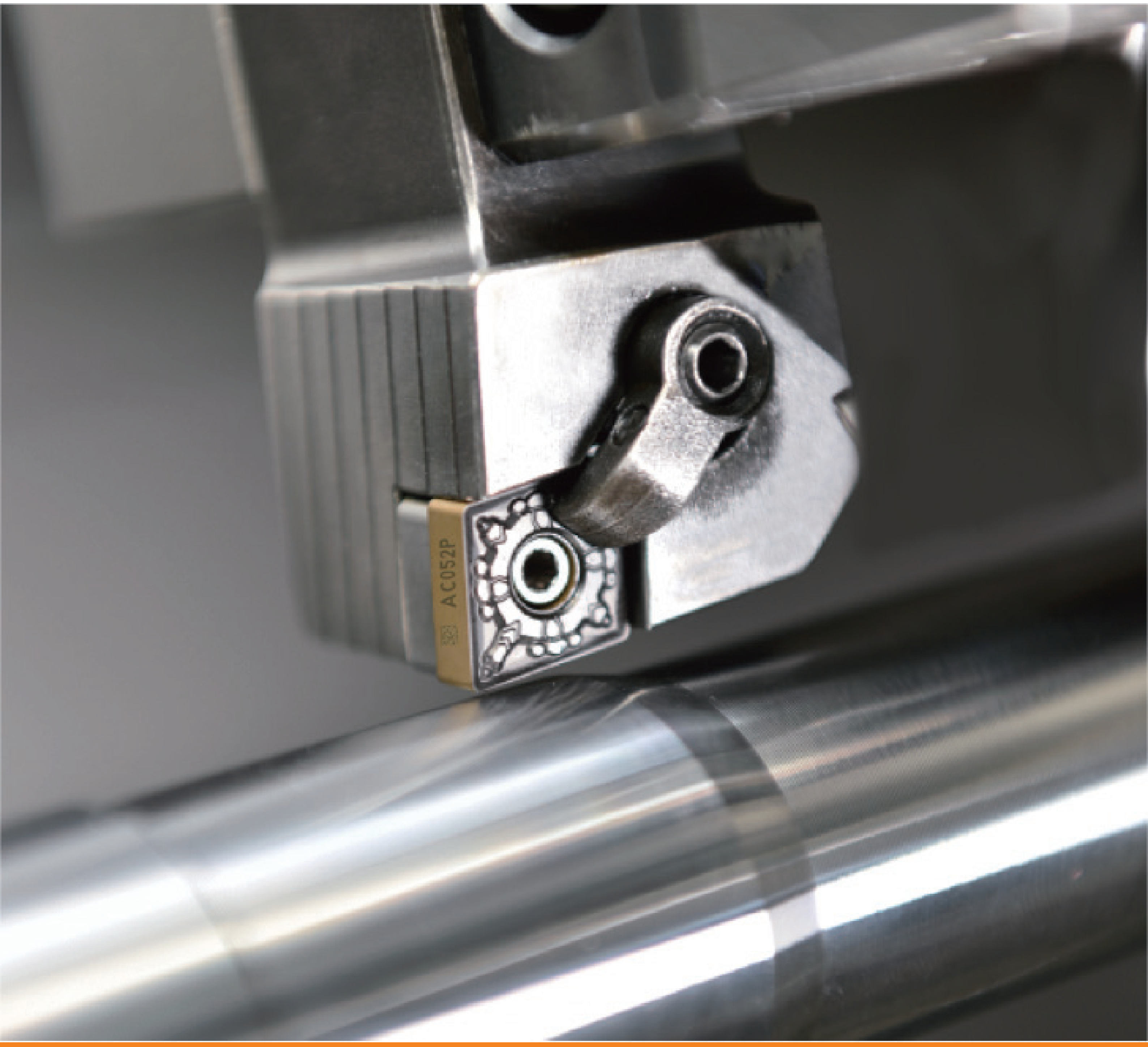
NEW
PRODUCT!

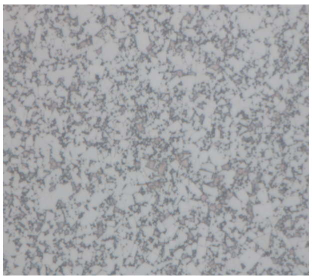
AC052P

钢件车削刀具新材质



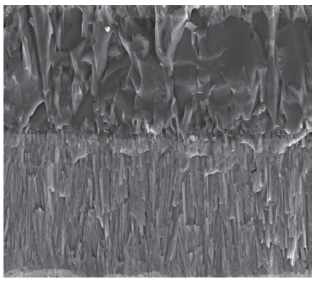
AC052P 技术特点

凭借澳克泰全新开发的涂层工艺，调控Al_2O_3涂层晶体方向定向生长，实现氧化铝涂层晶体最硬晶面直接接触被加工材料，提高了沿切削方向的塑性变形能力和韧性，使得涂层磨损更均匀，涂层耐磨性得到显著提高。在钢件加工中实现稳定、高效率和更长的刀具寿命。



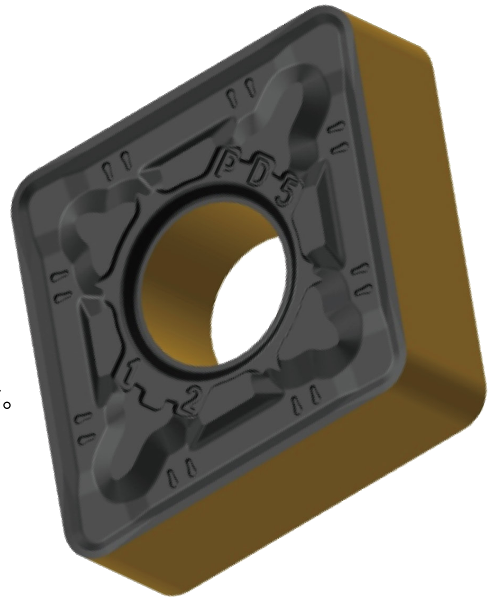
优良韧性与抗磨损能力基材

- 出众的抗塑性变形和抗高温能力。
- 具有优良的韧性，提高抗冲击能力。
- 梯度烧结技术富钴层更提升了安全性。



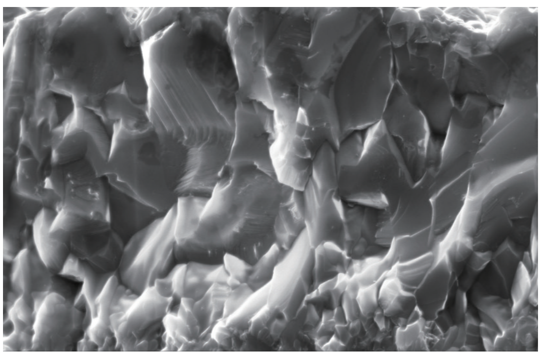
全新开发纳米涂层

- 涂层磨损更均匀，涂层耐磨性得到显著提高。
- 涂层结合力大大提高，抑制涂层剥离。

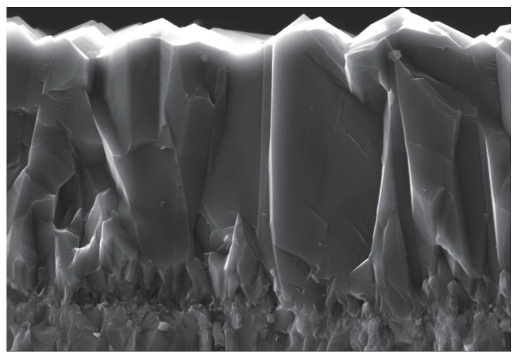


全新涂层技术

全新开发的涂层技术，调控Al_2O_3涂层晶体方向定向生长，结晶颗粒生长方向更一致，使耐磨损性飞跃提升，并有利于寿命改善。



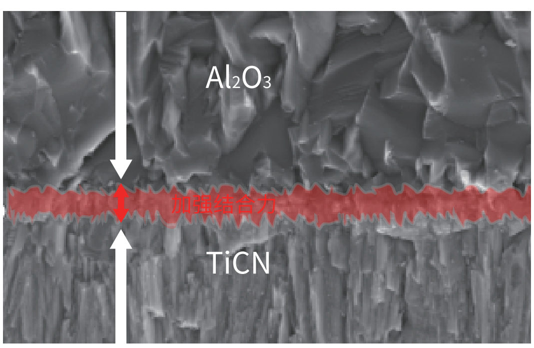
以往涂层技术：
晶粒生长方向是随机的CVD氧化铝涂层，不均匀。

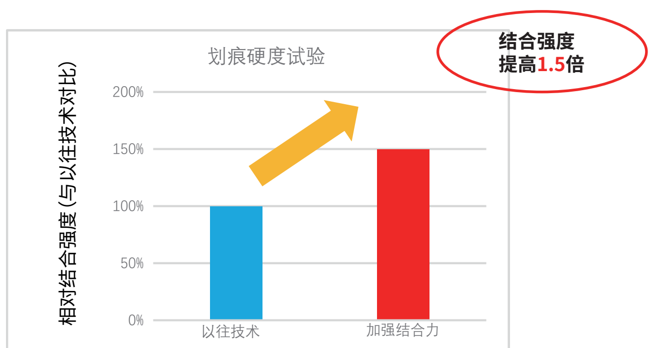


全新开发涂层：
氧化铝涂层中的每一个晶体都朝同一个方向排列，因此形成一个面向切削区域的强大屏障。

加强的结合技术

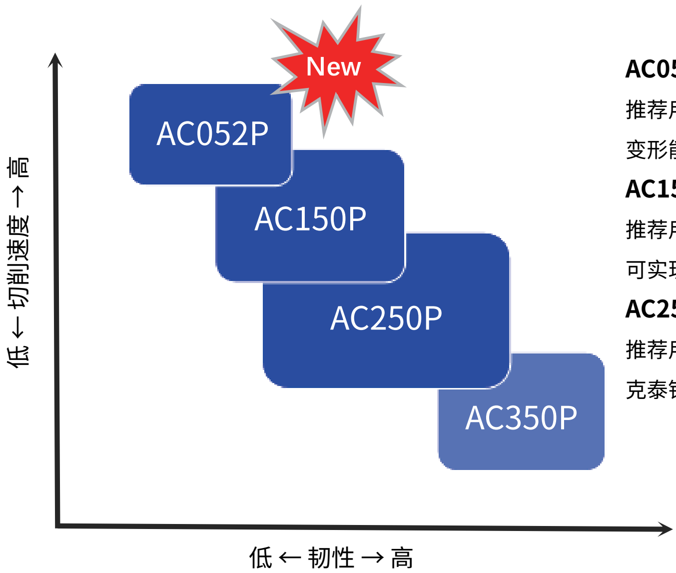
采用针状结构的过渡层，与以往技术相比，实现细化结合组织结构。赋予涂层良好的结合力，抑制涂层剥落。从而大大提高涂层的耐磨损性。





AC052P/AC150P/AC250P 适用范围

AC052P适用领域



AC052P:
推荐用于稳定工况下钢件的半精加工到粗加工，具有优异的抗月牙洼和抗塑性变形能力，具有高金属去除率，并且能承受高温。

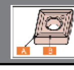
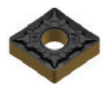
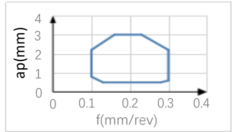
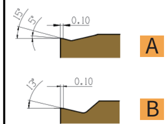
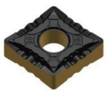
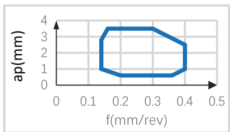
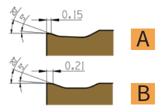
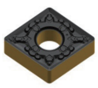
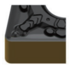
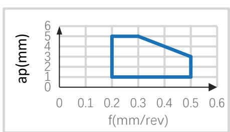
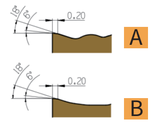
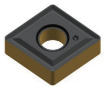
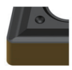
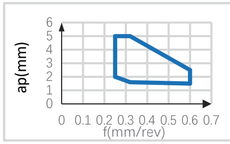
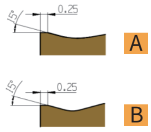
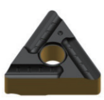
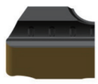
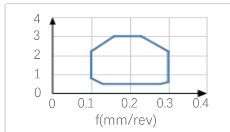
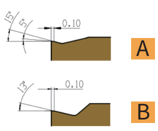
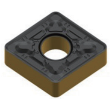
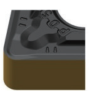
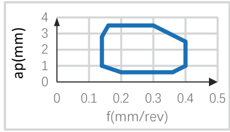
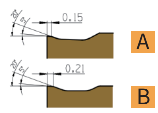
AC150P:
推荐用于钢件和钢铸件的精加工到粗加工，该材质适用于连续及轻微断续切削，可实现高金属去除率。

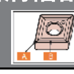
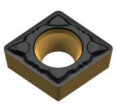
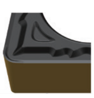
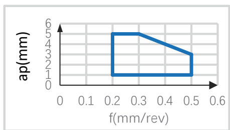
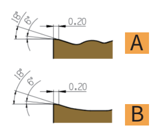
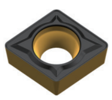
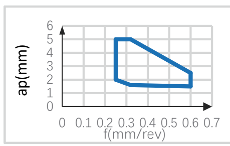
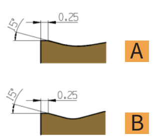
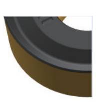
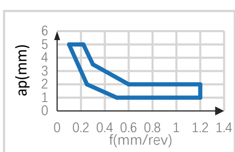
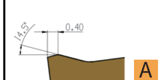
AC250P:
推荐用于钢件和钢铸件的精加工到粗加工，该材质适用于连续及断续切削。为澳克泰钢件加工首选材质。

AC052P/AC150P/AC250P 适用范围

加工材料	应用范围										
切削领域	稳定工况			← →					恶劣工况		
ISO	P01	P05	P10	P15	P20	P25	P30	P35	P40	P45	P50
牌 号			AC052P New								
					AC150P						
							AC250P				
									AC350P		

刀片断屑槽加工选择

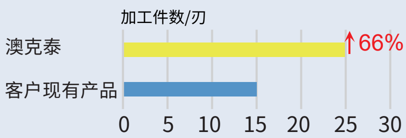
应用		断屑槽			特点	断屑范围	断屑槽剖面 
负型	精加工	PB1			**钢件半精加工推荐断屑槽** 轻切削槽型，低切削力，适合于加工细长轴、薄壁和不稳定夹紧零件，切削性能良好。		
	半精加工	PB3			**钢件半精加工推荐断屑槽** 前刀面采用小平刃和大前角的组合确保了切削刃的强度与锋利度，刀尖的大刃倾角设计降低了切削阻力，波浪型的侧面设计在壁面的提拉加工时有良好的断屑能力，尤其在进行仿形等切深不同的加工时，切屑处理良好。		
	中等加工	PD3			**钢件中等加工推荐断屑槽** 刀尖旁的三个球面突起在小进给和小切深时控屑能力强，且有顽强的抗月牙洼磨损作用；在大进给和大切深时采用了加宽加深的断屑槽设计，保证了良好的容屑、断屑和排屑能力；双前角设计使切削刃锋利，切削力低。		
		PC4			**碳钢、合金钢中等加工第二推荐断屑槽** 全周型断屑槽设计，切削刃强度高，通用性好，适用于碳钢，合金钢的中等加工。		
		PL5			**钢件半精加工推荐断屑槽** 开放的断屑槽设计，切削流畅，切削阻力低，适合细长杆件的加工。		
	粗加工	PD5			**钢件粗加工推荐断屑槽** 刀尖旁的小平台设计在小切深时能良好断屑，且有加强刀尖的作用；双前角设计，有效降低了切削阻力。		

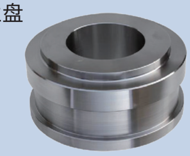
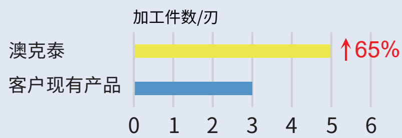
应用		断屑槽			特点	断屑范围	断屑槽剖面 
正型	半精加工	PC2			**钢件半精加工推荐断屑槽** 钢件和不锈钢半精加工。刃倾角设计使切削轻快，锋利刃口设计有效避免积屑瘤的产生，具有宽广的排屑范围。		
	中等加工	KC2			**钢件通用断屑槽** 铸铁，钢件和不锈钢的中等加工和中粗加工，简单耐用的断屑槽设计，通用性强，加工范围广。		
		无代号			**钢件中等加工断屑槽** 负倒棱与大前角设计，同时确保刃口强度与切削锋利性。		

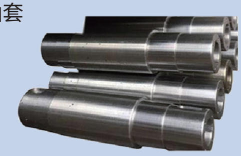
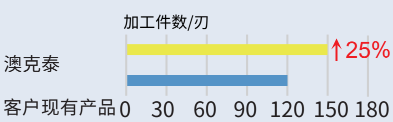
材料推荐切削速度

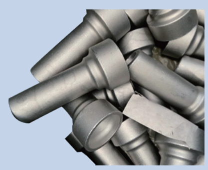
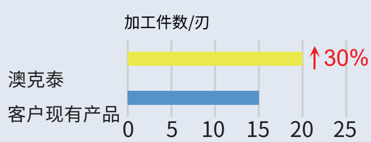
加工材料						AC052P		
ISO	材料分类			布氏硬度 (HB)	抗拉强度 (N/mm^2)	切削速度起始值Vc(m/min) f(mm/rev)		
						0.1	0.4	0.6
P	非合金钢	C≤0.25%	退火	125	428	620	450	330
		0.25<C≤0.55%	退火	190	639	560	405	295
		0.25<C≤0.55%	调质	210	708	400	280	200
		C>0.55%	退火	190	639	530	385	275
		C>0.55%	调质	300	1013	380	245	180
		易切削钢(短切屑)	退火	220	745	600	420	300
	低合金钢	退火		175	591	610	410	285
		调质		300	1013	530	350	250
		调质		380	1282	330	230	175
		调质		430	1477	265	185	140
	高合金钢和高合金工具钢	退火		200	675	445	295	215
		淬火并回火		300	1013	300	200	160
		淬火并回火		400	1361	220	140	105
	不锈钢	铁素体/马氏体,退火		200	675			
		马氏体,调质		330	1114			

加工案列

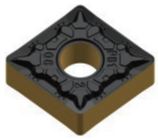
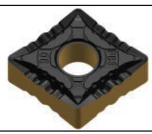
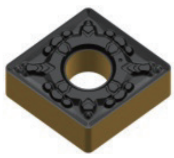
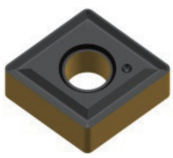
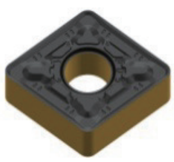
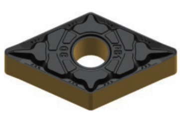
刀具型号	WNMG 080408E-PD3 AC052P
加工零件	销轴 
加工材料	40MnB
加工方式	外圆粗加工
切削速度	320mm/min
进　　给	0.3mm/rev
切　　深	1.5mm
冷　　却	干切
结　　果	 同等切削条件下，比客户现用刀具寿命提升**66%**；客户减少了换刀时间，提高工作效率。

刀具型号	WNMG 080412E-PD5 AC052P
加工零件	法兰盘 
加工材料	合金钢
加工方式	外圆端面粗加工
切削速度	390mm/min
进　　给	0.5mm/rev
切　　深	3mm
冷　　却	乳化液
结　　果	 比客户现用刀具寿命提升**65%**，大大的提升工作效率。

刀具型号	DNMG 150608E-PD3 AC052P
加工零件	轴套 
加工材料	55#钢
加工方式	外圆加工
切削速度	210mm/min
进　　给	0.4mm/rev
切　　深	2.5mm
冷　　却	乳化液
结　　果	 同等切削条件下，比客户现用刀具寿命提升**25%**；客户减少了换刀时间，提高工作效率。

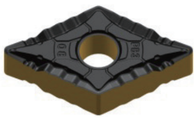
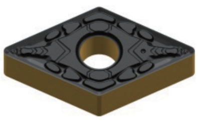
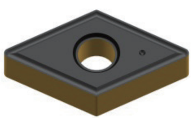
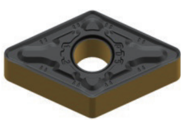
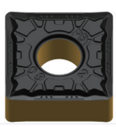
刀具型号	CNMG 120408E-PD3 AC052P
加工零件	套筒 
加工材料	20MnCr5
加工方式	外圆加工
切削速度	280mm/min
进　　给	0.35mm/rev
切　　深	2.0mm
冷　　却	干切
结　　果	 减少换刀时间，提高效率；减少刀具成本，寿命提升**30%**。

负型产品列表

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号
				IC	S	D1	RE	AC052P
	CNMG 120404E-PB1	0.05-0.15	0.26-3.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	CNMG 120408E-PB1	0.10-0.30	0.52-3.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	CNMG 120412E-PB1	0.15-0.45	0.78-3.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	CNMG 120404E-PB3	0.06-0.18	0.30-3.5	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	CNMG 120408E-PB3	0.12-0.36	0.60-3.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	CNMG 120412E-PB3	0.18-0.54	0.90-3.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	CNMG 120404E-PD3	0.08-0.22	0.40-4.3	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	CNMG 120408E-PD3	0.15-0.44	0.80-4.3	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	CNMG 120412E-PD3	0.23-0.66	1.20-4.3	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	CNMG 160608E-PD3	0.15-0.44	0.80-5.3	15.875	6.35	6.35	0.8	●
	CNMG 160612E-PD3	0.23-0.66	1.20-5.3	15.875	6.35	6.35	1.2	○
	CNMG 190608E-PD3	0.15-0.44	0.80-6.4	19.05	6.35	7.94	0.8	●
	CNMG 190612E-PD3	0.23-0.66	1.20-6.4	19.05	6.35	7.94	1.2	●
	CNMG 190616E-PD3	0.30-0.66	1.60-6.4	19.05	6.35	7.94	1.6	●
	CNMG 120404E-PC4	0.08-0.22	0.40-4.3	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	CNMG 120408E-PC4	0.15-0.44	0.80-4.3	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	CNMG 120412E-PC4	0.23-0.66	1.20-4.3	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	CNMG 160612E-PC4	0.23-0.66	1.20-5.3	15.875	6.35	6.35	1.2	●
	CNMG 160616E-PC4	0.30-0.88	1.60-5.3	15.875	6.35	6.35	1.6	●
	CNMG 190612E-PC4	0.23-0.66	1.20-6.4	19.05	6.35	7.94	1.2	○
	CNMG 120408E-PD5	0.20-0.60	1.20-6.4	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	CNMG 120412E-PD5	0.30-0.90	1.80-6.4	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	CNMG 160608E-PD5	0.20-0.60	1.20-8.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●
	CNMG 160612E-PD5	0.30-0.90	1.80-8.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●
	CNMG 160616E-PD5	0.40-1.20	2.40-8.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●
	CNMG 160624E-PD5	0.60-1.80	3.60-8.1	15.875	6.35	6.35	2.4	●
	CNMG 190612E-PD5	0.30-0.90	1.80-9.7	19.05	6.35	7.94	1.2	●
	CNMG 190616E-PD5	0.40-1.20	2.40-9.7	19.05	6.35	7.94	1.6	●
	DNMG 150404E-PB1	0.05-0.15	0.26-3.1	12.7	4.76	5.16	0.4	●
	DNMG 150408E-PB1	0.10-0.30	0.52-3.1	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	DNMG 150604E-PB1	0.05-0.15	0.26-3.1	12.7	6.35	5.16	0.4	●
	DNMG 150608E-PB1	0.10-0.30	0.52-3.1	12.7	6.35	5.16	0.8	○

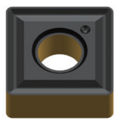
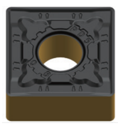
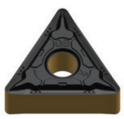
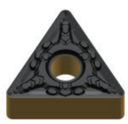
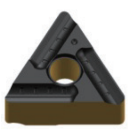
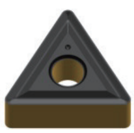
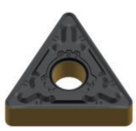
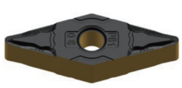
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

负型产品列表

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号
				IC	S	D1	RE	AC052P
	DNMG 150404E-PB3	0.06-0.18	0.30-3.1	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	DNMG 150408E-PB3	0.12-0.36	0.60-3.1	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	DNMG 150412E-PB3	0.18-0.54	0.90-3.1	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	DNMG 150604E-PB3	0.06-0.18	0.30-3.1	12.7	6.35	5.16	0.4	○
	DNMG 150608E-PB3	0.12-0.36	0.60-3.1	12.7	6.35	5.16	0.8	●
	DNMG 150612E-PB3	0.18-0.54	0.90-3.1	12.7	6.35	5.16	1.2	●
	DNMG 110404E-PD3	0.08-0.22	0.40-2.9	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	DNMG 110408E-PD3	0.15-0.44	0.80-2.9	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	DNMG 150404E-PD3	0.08-0.22	0.40-3.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	DNMG 150408E-PD3	0.15-0.44	0.80-3.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	DNMG 150412E-PD3	0.23-0.66	1.20-3.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	DNMG 150604E-PD3	0.08-0.22	0.40-3.9	12.7	6.35	5.16	0.4	○
	DNMG 150608E-PD3	0.15-0.44	0.80-3.9	12.7	6.35	5.16	0.8	●
	DNMG 150612E-PD3	0.23-0.66	1.20-3.9	12.7	6.35	5.16	1.2	●
	DNMG 150404E-PC4	0.08-0.22	0.40-3.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	DNMG 150408E-PC4	0.15-0.44	0.80-3.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	DNMG 150412E-PC4	0.23-0.66	1.20-3.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	DNMG 150604E-PC4	0.08-0.22	0.40-3.9	12.7	6.35	5.16	0.4	○
	DNMG 150608E-PC4	0.15-0.44	0.80-3.9	12.7	6.35	5.16	0.8	●
	DNMG 150612E-PC4	0.23-0.66	1.20-3.9	12.7	6.35	5.16	1.2	●
	DNMG 150408E-PD5	0.20-0.60	1.20-5.4	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	DNMG 150412E-PD5	0.30-0.90	1.80-5.4	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	DNMG 150416E-PD5	0.40-1.20	2.40-5.4	12.7	4.76	5.16	1.6	●
	DNMG 150608E-PD5	0.20-0.60	1.20-5.4	12.7	6.35	5.16	0.8	●
	DNMG 150612E-PD5	0.30-0.90	1.80-5.4	12.7	6.35	5.16	1.2	●
	DNMG 150616E-PD5	0.40-1.20	2.40-5.4	12.7	6.35	5.16	1.6	●
	SNMG 120404E-PB1	0.05-0.15	0.26-3.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	SNMG 120408E-PB1	0.10-0.30	0.52-3.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	SNMG 120412E-PB1	0.15-0.45	0.78-3.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	SNMG 120404E-PD3	0.08-0.22	0.40-4.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	SNMG 120408E-PD3	0.15-0.44	0.80-4.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	SNMG 120412E-PD3	0.23-0.66	1.20-4.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	SNMG 190608E-PD3	0.15-0.44	0.80-6.3	19.05	6.35	7.94	0.8	●

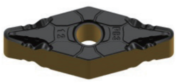
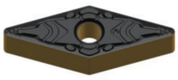
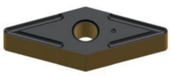
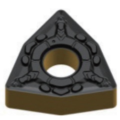
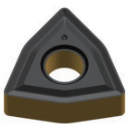
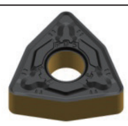
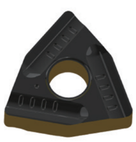
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

负型产品列表

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号
				IC	S	D1	RE	AC052P
	SNMG 120404E-PC4	0.08-0.22	0.40-4.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	SNMG 120408E-PC4	0.15-0.44	0.80-4.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	SNMG 120412E-PC4	0.23-0.66	1.20-4.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	SNMG 150608E-PD5	0.20-0.60	1.20-7.9	15.875	6.35	6.35	0.8	●
	SNMG 150612E-PD5	0.30-0.90	1.80-7.9	15.875	6.35	6.35	1.2	●
	SNMG 150616E-PD5	0.40-1.20	2.40-7.9	15.875	6.35	6.35	1.6	●
	SNMG 190612E-PD5	0.30-0.90	1.80-9.5	19.05	6.35	7.94	1.2	●
	SNMG 190616E-PD5	0.40-1.20	2.40-9.5	19.05	6.35	7.94	1.6	●
	TNMG 160404E-PB1	0.05-0.15	0.26-3.1	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	TNMG 160408E-PB1	0.10-0.30	0.52-3.1	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160412E-PB1	0.15-0.45	0.78-3.1	9.525	4.76	3.81	1.2	●
	TNMG 160404E-PB3	0.06-0.18	0.30-3.3	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	TNMG 160408E-PB3	0.12-0.36	0.60-3.3	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160412E-PB3	0.18-0.54	0.90-3.3	9.525	4.76	3.81	1.2	●
	TNMG 160404E-PD3	0.08-0.22	0.40-4.1	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	TNMG 160408E-PD3	0.15-0.44	0.80-4.1	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160412E-PD3	0.23-0.66	1.20-4.1	9.525	4.76	3.81	1.2	●
	TNMG 160404R-PL5	0.08-0.22	0.40-4.1	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	TNMG 160408R-PL5	0.15-0.44	0.80-4.1	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160404L-PL5	0.08-0.22	0.40-4.1	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	TNMG 160408L-PL5	0.15-0.44	0.80-4.1	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160404E-PC4	0.08-0.22	0.40-4.1	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	TNMG 160408E-PC4	0.15-0.44	0.80-4.1	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160412E-PC4	0.23-0.66	1.20-4.1	9.525	4.76	3.81	1.2	●
	TNMG 220412E-PC4	0.23-0.66	1.20-4.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○
	TNMG 160408E-PD5	0.20-0.60	1.20-5.8	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	TNMG 160412E-PD5	0.30-0.90	1.80-5.8	9.525	4.76	3.81	1.2	●
	TNMG 220408E-PD5	0.20-0.60	1.20-7.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	TNMG 220412E-PD5	0.30-0.90	1.80-7.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	TNMG 220416E-PD5	0.40-1.20	2.40-7.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●
	VNMG 160404E-PB1	0.05-0.15	0.26-2.1	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	VNMG 160408E-PB1	0.10-0.30	0.52-2.1	9.525	4.76	3.81	0.8	●

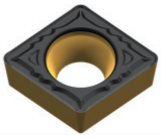
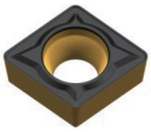
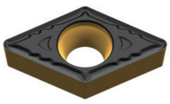
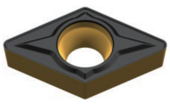
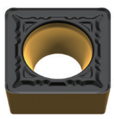
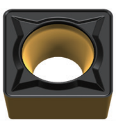
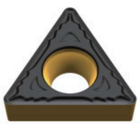
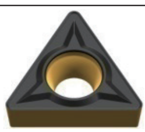
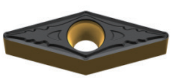
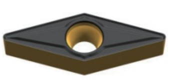
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

正型产品列表

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号
				IC	S	D1	RE	AC052P
	VNMG 160404E-PB3	0.06-0.18	0.30-3.1	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	VNMG 160408E-PB3	0.12-0.36	0.60-3.1	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	VNMG 160412E-PB3	0.18-0.54	0.90-3.1	9.525	4.76	3.81	1.2	●
	VNMG 160404E-PD3	0.08-0.22	0.40-3.3	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	VNMG 160408E-PD3	0.15-0.44	0.80-3.3	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	VNMG 160412E-PD3	0.23-0.66	1.20-3.3	9.525	4.76	3.81	1.2	●
	VNMG 160404E-PC4	0.08-0.22	0.40-3.3	9.525	4.76	3.81	0.4	○
	VNMG 160408E-PC4	0.15-0.44	0.80-3.3	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	VNMG 160412E-PC4	0.23-0.66	1.20-3.3	9.525	4.76	3.81	1.2	●
	WNMG 080404E-PB1	0.05-0.15	0.26-2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	WNMG 080408E-PB1	0.10-0.30	0.52-2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	WNMG 080412E-PB1	0.15-0.45	0.78-2.2	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	WNMG 080404E-PB3	0.06-0.18	0.30-2.3	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	WNMG 080408E-PB3	0.12-0.36	0.60-2.3	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	WNMG 080412E-PB3	0.18-0.54	0.90-2.3	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	WNMG 060408E-PD3	0.15-0.44	0.80-2.1	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	WNMG 080404E-PD3	0.08-0.22	0.40-2.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	WNMG 080408E-PD3	0.15-0.44	0.80-2.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	WNMG 080412E-PD3	0.23-0.66	1.20-2.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	WNMG 080404E-PC4	0.08-0.22	0.40-2.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	WNMG 080408E-PC4	0.15-0.44	0.80-2.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	WNMG 080412E-PC4	0.23-0.66	1.20-2.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	WNMG 080408E-PD5	0.20-0.60	1.20-4.3	12.7	4.76	5.16	0.8	●
	WNMG 080412E-PD5	0.30-0.90	1.80-4.3	12.7	4.76	5.16	1.2	●
	WNMG 080404R-PL5	0.20-0.50	0.40-4.0	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	WNMG 080404L-PL5	0.20-0.50	0.40-4.0	12.7	4.76	5.16	0.4	○
	WNMG 080408R-PL5	0.20-0.50	0.40-5.0	12.7	4.76	5.16	0.8	○
	WNMG 080408L-PL5	0.20-0.50	0.40-5.0	12.7	4.76	5.16	0.8	○

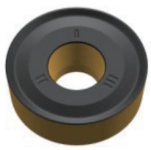
标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

正型产品列表

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号
				IC	S	D1	RE	AC052P
	CCMT 09T304E-PC2	0.05-0.16	0.35-2.9	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	CCMT 09T308E-PC2	0.10-0.32	0.70-2.9	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	CCMT 09T312E-PC2	0.16-0.48	1.05-2.9	9.525	3.97	4.4	1.2	○
	CCMT 09T304E-KC2	0.06-0.18	0.40-3.2	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	CCMT 09T308E-KC2	0.12-0.36	0.80-3.2	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	CCMT 120404E-KC2	0.06-0.18	0.40-4.3	12.7	4.76	5.5	0.4	○
	CCMT 120408E-KC2	0.12-0.36	0.80-4.3	12.7	4.76	5.5	0.8	●
	CCMT 120412E-KC2	0.18-0.54	1.20-4.3	12.7	4.76	5.5	1.2	○
	DCMT 11T304E-PC2	0.05-0.16	0.35-3.1	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	DCMT 11T308E-PC2	0.10-0.32	0.70-3.1	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	DCMT 11T312E-PC2	0.16-0.48	1.05-3.1	9.525	3.97	4.4	1.2	○
	DCMT 11T304E-KC2	0.06-0.18	0.40-3.5	9.525	3.97	4.4	0.4	○
	DCMT 11T308E-KC2	0.12-0.36	0.80-3.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	DCMT 11T312E-KC2	0.18-0.54	1.20-3.5	9.525	3.97	4.4	1.2	●
	SCMT 120408E-PC2	0.05-0.16	0.35-2.9	12.7	4.76	5.5	0.8	●
	SCMT 120412E-PC2	0.10-0.32	0.70-2.9	12.7	4.76	5.5	1.2	●
	SCMT 09T304E-KC2	0.06-0.18	0.40-3.1	9.525	3.97	4.4	0.4	○
	SCMT 09T308E-KC2	0.12-0.36	0.80-3.1	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	TCMT 16T304E-PC2	0.05-0.16	0.35-4.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	TCMT 16T308E-PC2	0.10-0.32	0.70-4.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	TCMT 16T312E-PC2	0.16-0.48	1.05-4.5	9.525	3.97	4.4	1.2	○
	TCMT 16T304E-KC2	0.06-0.18	0.40-4.9	9.525	3.97	4.4	0.4	●
	TCMT 16T308E-KC2	0.12-0.36	0.80-4.9	9.525	3.97	4.4	0.8	●
	TCMT 16T312E-KC2	0.18-0.54	1.20-4.9	9.525	3.97	4.4	1.2	○
	VBMT 160404E-PC2	0.05-0.16	0.35-3.1	9.525	4.76	4.4	0.4	●
	VBMT 160408E-PC2	0.10-0.32	0.70-3.1	9.525	4.76	4.4	0.8	●
	VBMT 160412E-PC2	0.16-0.48	1.05-3.1	9.525	4.76	4.4	1.2	●
	VBMT 160404E-KC2	0.06-0.18	0.40-3.3	9.525	4.76	4.4	0.4	○
	VBMT 160408E-KC2	0.12-0.36	0.80-3.3	9.525	4.76	4.4	0.8	●
	VBMT 160412E-KC2	0.18-0.54	1.20-3.3	9.525	4.76	4.4	1.2	●

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）

正型产品列表

刀片	型号	f (mm/rev)	ap (mm)	尺寸(mm)				牌号
				IC	S	D1	RE	AC052P
	RCMX 100300S	0.25-0.50	1.5-4.0	10.0	3.18	4.4	-	○
	RCMX 120400S	0.30-0.60	2.5-5.0	12.0	4.76	4.2	-	●
	RCMX 160600S	0.40-0.75	3.0-7.0	16.0	6.35	5.2	-	●
	RCMX 200600S	0.48-0.90	3.5-9.0	20.0	6.35	6.5	-	●
	RCMX 250700S	0.55-1.20	4.0-12.0	25.0	7.94	7.2	-	●
	RCMX 320900S	0.65-1.50	5.0-15.0	32.0	9.52	9.6	-	●

标注：● 常备库存 ○ 限制库存（请确认库存）