



**NEW**  
**PRODUCT!**

**澳克泰通用铣刀ECO系列**

**ISO P、M、K和N, 高性价比的理想选择**



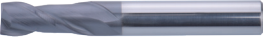
**赣州澳克泰工具技术有限公司**  
GANZHOU ACHTECK TOOL TECHNOLOGY CO.,LTD.

Add(地址): 江西省赣州市经济技术开发区工业三路 Ganzhou Economic Development Area, Jiangxi, China  
Tel(电话): 400-9150-887 Fax(传真): 0086-797-8166100 E-mail(邮箱): marketing@achtecktool.com

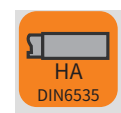
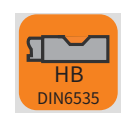


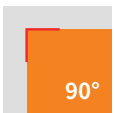
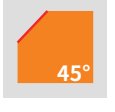
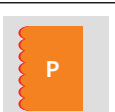
[www.achtecktool.com](http://www.achtecktool.com)

● 硬质合金铣刀Eco系列产品一览

| 产品系列     | 图片                                                                                  | 产品等级 | 齿数 | 螺旋角         | 切削方式                                                                                | 切削刃公差<br>mm | 直径<br>mm | 直径<br>inch | 材料  | 应用                                                                |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|----|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------|------------|-----|-------------------------------------------------------------------|
| M200-2ES |    | Eco  | 2  | 35°         |    | h9          | 1-20     |            | 通用型 | 用于加工碳钢，工具钢，合金钢，加工硬度HRC45                                          |
| M200-4ES |    | Eco  | 4  | 35°/38°     |    | h9          | 1-20     | 0.125-1    | 通用型 | 用于加工碳钢，工具钢，合金钢，4刃可得到较好的表面粗糙度，不等螺旋角、不等齿距设计，实现良好的抗震性能，加工硬度HRC45     |
| M200-4CS |    | Eco  | 4  | 35°/38°     |    | h9          | 4-20     |            | 通用型 | 用于加工碳钢，工具钢，合金钢，刀尖倒角可防止高速切削时崩刃，不等螺旋角、不等齿距设计，实现良好的抗震性能，加工硬度HRC45    |
| M200-4RS |    | Eco  | 4  | 35°/38°     |    | h9          | 1-20     | 0.125-1    | 通用型 | 用于加工碳钢，工具钢，合金钢，圆角可防止高速切削时崩刃，不等螺旋角、不等齿距设计，实现良好的抗震性能，4刃设计，加工硬度HRC45 |
| M200-2BS |  | Eco  | 2  | 30°         |  | h7          | 1-20     | 0.125-1    | 通用型 | 用于加工碳钢，工具钢，合金钢用于铣削圆形底部的槽和特殊的轮廓，抗崩性更好，加工硬度HRC45                    |
| M205-6ES |  | Eco  | 6  | 45°         |  | h9          | 6-20     |            | 通用型 | 密齿设计，高速切削和高进给量的精切削，侧铣精加工的理想选择，加工硬度HRC45                           |
| M245-2ES |  | Eco  | 2  | 45°         |  | h8          | 3-20     | 0.125-1    | 铝合金 | 抗震设计,刃口特殊处理，加工表面质量高                                               |
| M245-3ES |  | Eco  | 3  | 37°/39°/41° |  | h8          | 3-20     |            | 铝合金 | 不等螺旋角、不等齿距，抗震设计,刃口特殊处理，加工表面质量高                                    |
| M245-3EL |  | Eco  | 3  | 45°         |  | h8          | 4-20     |            | 铝合金 | 不等齿距，抗震设计,刃口特殊处理，加工表面质量高                                          |

● 图标说明

| 图标                                                                                    | 说明             |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|    | 铣槽和方肩应用        |
|    | 方肩铣<br>粗加工     |
|    | 方肩铣<br>精加工     |
|    | 快进给铣削          |
|   | 动态铣削<br>摆线铣    |
|  | 仿形铣削           |
|  | 倒角和去毛刺         |
|  | AlTiN涂层        |
|  | 无涂层            |
|  | AlCrN涂层        |
|  | 圆柱柄<br>DIN6535 |
|  | 侧固柄<br>DIN6535 |

| 图标                                                                                    | 说明             |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|    | 30°螺旋角         |
|    | 35°螺旋角         |
|    | 35°/38°螺旋角     |
|    | 40°螺旋角         |
|    | 45°螺旋角         |
|   | 37°/39°/41°螺旋角 |
|  | 平头             |
|  | 刀尖圆角           |
|  | 球头             |
|  | 刀尖倒角           |
|  | 倒角             |
|  | 波刃             |

● 澳克泰 Eco 系列硬质合金铣刀，规格齐全，极高的性价比

刀具

- Eco产品线的整体硬质合金立铣刀
- 公制&英制 规格
- 4个铣刀类别；303种规格
- 平底、球头、刀尖圆角、刀尖倒角、密齿
- 带 2、3、4或6 个切削刃
- 直径范围1-20 mm & 0.125-1 inch
- 刀具使用全新基体材质和AlCrN涂层，有效提高耐磨性，延长刀具寿命

应用

- ISO 工件材料组 P、M、K和N
- 侧刃铣、开全槽、型腔铣、螺旋插铣、坡铣、成型铣
- 应用范围：通用机械行业、模具行业、 航空航天和能源行业

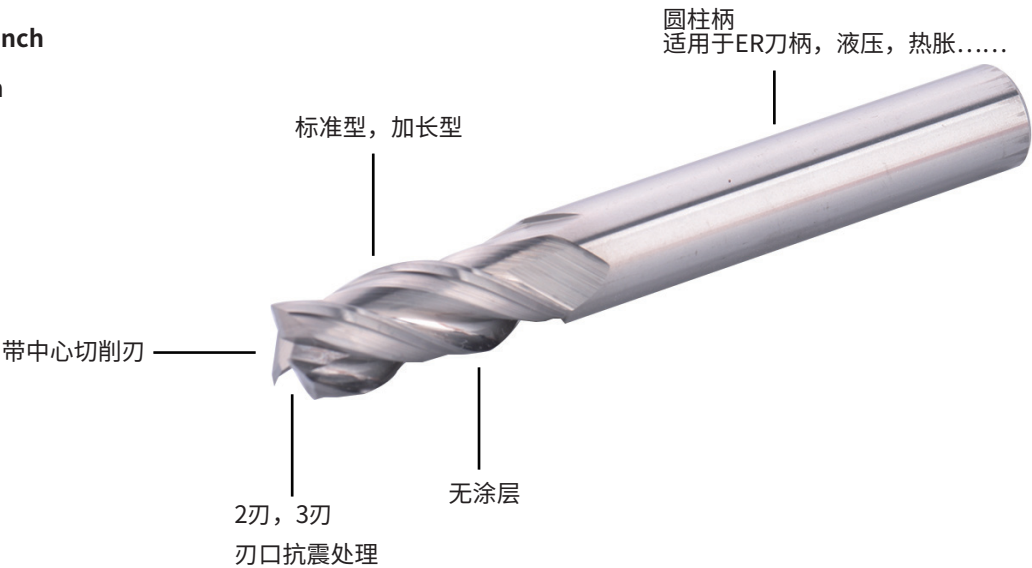
● M200通用铣刀

φ 0.125-1 inch  
Ø 1-20 mm



● M245铝合金铣刀

φ0.125-1inch  
φ3-20mm



● 澳克泰铣刀命名规则

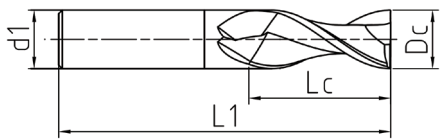
| M    | 1 | 00 |    |  |  | 2                 | E              | S      |    |  |  | 060    | 002 | N |
|------|---|----|----|--|--|-------------------|----------------|--------|----|--|--|--------|-----|---|
| 1    | 2 | 3  |    |  |  | 4                 | 5              | 6      |    |  |  | 7      | 8   | 9 |
| 1    |   |    | 2  |  |  | 3                 |                |        | 4  |  |  | 5      |     |   |
| 刀具类别 |   |    | 代次 |  |  | 系列                |                |        | 齿数 |  |  | 刀具类型   |     |   |
| M 铣刀 |   |    | 1  |  |  | 00-09 通用铣刀HRC45°  | 2,3,4,5,6..... | E 平底   |    |  |  | B 球头铣刀 |     |   |
|      |   |    |    |  |  | 10-19 通用铣刀 HRC55° |                | R 圆角铣刀 |    |  |  | C 倒角铣刀 |     |   |
|      |   |    |    |  |  | 20-29 高性能铣刀       |                | P 波刃铣刀 |    |  |  | W 成型铣刀 |     |   |
|      |   |    |    |  |  | 30-39 钢件专用铣刀      |                | T 锥度铣刀 |    |  |  | H 快进给  |     |   |
|      |   |    |    |  |  | 40-49 铝合金专用铣刀     |                |        |    |  |  |        |     |   |
|      |   |    |    |  |  | 50-59 不锈钢专用铣刀     |                |        |    |  |  |        |     |   |
|      |   |    |    |  |  | 60-69 难加工材料专用铣刀   |                |        |    |  |  |        |     |   |
|      |   |    |    |  |  | 70-79 硬材料专用铣刀     |                |        |    |  |  |        |     |   |
|      |   |    |    |  |  | 80-99 其它          |                |        |    |  |  |        |     |   |

| 6          | 7                      | 8             | 9      |
|------------|------------------------|---------------|--------|
| 长度标准       | 刀具直径                   | 圆角/倒角大小       | 结构类型   |
| S 标准       | 英制                     | 英制            | N 直缩颈  |
| L 加长型      | 0.125=0.125 in=1/8 in  | R015=0.015 in | C 锥缩颈  |
| X 超长型      | 0.188=0.188 in=3/16 in | 公制            | P 特殊柄径 |
| A 特长型      | 公制                     | 002=0.2mm     | W 侧固柄  |
| SP 加长刃     | 060=6.0mm              |               | 缺省：无缩颈 |
| LP 加长型&加长刃 | 200=20.0mm             |               |        |
| SN 缩短刃     |                        |               |        |

立铣刀 M200

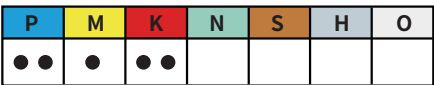
Eco line

2刃平底铣刀



整体硬质合金铣刀

加工材料硬度 HRC45



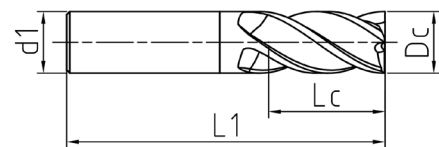
| 订货号          | Dc mm<br>h9 | d1<br>mm | Lc<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|---|----|
| M200-2ES-010 | 1           | 4        | 3        | 50       | 2 | ●  |
| M200-2ES-015 | 1.5         | 4        | 4        | 50       | 2 | ●  |
| M200-2ES-020 | 2           | 4        | 6        | 50       | 2 | ●  |
| M200-2ES-025 | 2.5         | 4        | 8        | 50       | 2 | ●  |
| M200-2ES-030 | 3           | 4        | 8        | 50       | 2 | ●  |
| M200-2ES-040 | 4           | 4        | 12       | 50       | 2 | ●  |
| M200-2ES-050 | 5           | 6        | 13       | 50       | 2 | ●  |
| M200-2ES-060 | 6           | 6        | 16       | 50       | 2 | ●  |
| M200-2ES-070 | 7           | 8        | 20       | 60       | 2 | ●  |
| M200-2ES-080 | 8           | 8        | 20       | 60       | 2 | ●  |
| M200-2ES-090 | 9           | 10       | 23       | 75       | 2 | ●  |
| M200-2ES-100 | 10          | 10       | 25       | 75       | 2 | ●  |
| M200-2ES-120 | 12          | 12       | 30       | 75       | 2 | ●  |
| M200-2ES-140 | 14          | 14       | 34       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2ES-160 | 16          | 16       | 36       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2ES-180 | 18          | 18       | 40       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2ES-200 | 20          | 20       | 45       | 100      | 2 | ●  |

库存说明:● 常备库存 ○ 限制库存  
接受非标定制

立铣刀M200

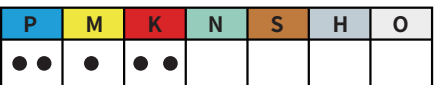
Eco line

4刃铣刀



整体硬质合金铣刀

加工材料硬度 HRC45



| 订货号           | Dc mm<br>h9 | d1<br>mm | LC<br>mm | L1<br>mm | Z<br>mm | 库存 |
|---------------|-------------|----------|----------|----------|---------|----|
| M200-4ES-010  | 1           | 4        | 3        | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-015  | 1.5         | 4        | 4        | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-020  | 2           | 4        | 6        | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-025  | 2.5         | 4        | 8        | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-030  | 3           | 4        | 8        | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-030P | 3           | 6        | 8        | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-035  | 3.5         | 4        | 11       | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-040  | 4           | 4        | 12       | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-040P | 4           | 6        | 12       | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-045  | 4.5         | 6        | 12       | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-050  | 5           | 6        | 13       | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-055  | 5.5         | 6        | 16       | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-060  | 6           | 6        | 16       | 50       | 4       | ●  |
| M200-4ES-065  | 6.5         | 8        | 16       | 60       | 4       | ●  |
| M200-4ES-070  | 7           | 8        | 20       | 60       | 4       | ●  |
| M200-4ES-075  | 7.5         | 8        | 20       | 60       | 4       | ●  |
| M200-4ES-080  | 8           | 8        | 20       | 60       | 4       | ●  |
| M200-4ES-085  | 8.5         | 10       | 23       | 75       | 4       | ●  |
| M200-4ES-090  | 9           | 10       | 23       | 75       | 4       | ●  |
| M200-4ES-095  | 9.5         | 10       | 25       | 75       | 4       | ●  |
| M200-4ES-100  | 10          | 10       | 25       | 75       | 4       | ●  |
| M200-4ES-110  | 11          | 12       | 28       | 75       | 4       | ●  |
| M200-4ES-120  | 12          | 12       | 30       | 75       | 4       | ●  |
| M200-4ES-140  | 14          | 14       | 34       | 100      | 4       | ●  |
| M200-4ES-160  | 16          | 16       | 36       | 100      | 4       | ●  |
| M200-4ES-180  | 18          | 18       | 40       | 100      | 4       | ●  |
| M200-4ES-200  | 20          | 20       | 45       | 100      | 4       | ●  |



| 订货号           | Dc mm<br>h9 | d1 mm | Lc mm | L1 mm | Z | 库存 |
|---------------|-------------|-------|-------|-------|---|----|
| M200-4ESP-010 | 1           | 4     | 4     | 50    | 4 | ●  |
| M200-4ESP-020 | 2           | 4     | 10    | 50    | 4 | ●  |
| M200-4ESP-030 | 3           | 4     | 12    | 50    | 4 | ●  |
| M200-4ESP-040 | 4           | 4     | 16    | 50    | 4 | ●  |
| M200-4ESP-050 | 5           | 6     | 18    | 50    | 4 | ●  |
| M200-4ESP-060 | 6           | 6     | 20    | 50    | 4 | ●  |
| M200-4ESP-080 | 8           | 8     | 24    | 60    | 4 | ●  |
| M200-4ESP-100 | 10          | 10    | 30    | 75    | 4 | ●  |
| M200-4ESP-120 | 12          | 12    | 35    | 75    | 4 | ●  |
| M200-4ESP-140 | 14          | 14    | 40    | 100   | 4 | ●  |
| M200-4ESP-160 | 16          | 16    | 45    | 100   | 4 | ●  |
| M200-4ESP-180 | 18          | 18    | 45    | 100   | 4 | ●  |

| 订货号           | Dc mm<br>h9 | d1 mm | Lc mm | L1 mm | Z | 库存 |
|---------------|-------------|-------|-------|-------|---|----|
| M200-4EL-030  | 3           | 4     | 15    | 60    | 4 | ●  |
| M200-4EL-030P | 3           | 6     | 15    | 60    | 4 | ●  |
| M200-4EL-040  | 4           | 4     | 20    | 60    | 4 | ●  |
| M200-4EL-050  | 5           | 6     | 25    | 75    | 4 | ●  |
| M200-4EL-060  | 6           | 6     | 25    | 75    | 4 | ●  |
| M200-4EL-080  | 8           | 8     | 30    | 75    | 4 | ●  |
| M200-4EL-100  | 10          | 10    | 40    | 100   | 4 | ●  |
| M200-4EL-120  | 12          | 12    | 45    | 100   | 4 | ●  |
| M200-4EL-140  | 14          | 14    | 60    | 150   | 4 | ●  |
| M200-4EL-160  | 16          | 16    | 70    | 150   | 4 | ●  |
| M200-4EL-180  | 18          | 18    | 70    | 150   | 4 | ●  |
| M200-4EL-200  | 20          | 20    | 70    | 150   | 4 | ●  |

| 订货号           | Dc mm<br>h9 | d1 mm | Lc mm | L1 mm | Z | 库存 |
|---------------|-------------|-------|-------|-------|---|----|
| M200-4ELP-050 | 5           | 6     | 30    | 75    | 4 | ●  |
| M200-4ELP-060 | 6           | 6     | 35    | 75    | 4 | ●  |
| M200-4ELP-100 | 10          | 10    | 50    | 100   | 4 | ●  |
| M200-4ELP-120 | 12          | 12    | 50    | 100   | 4 | ●  |
| M200-4ELP-200 | 20          | 20    | 80    | 150   | 4 | ●  |

| 订货号           | Dc mm<br>h9 | d1 mm | Lc mm | L1 mm | Z | 库存 |
|---------------|-------------|-------|-------|-------|---|----|
| M200-4EX-040  | 4           | 4     | 30    | 75    | 4 | ●  |
| M200-4EX-040P | 4           | 6     | 20    | 75    | 4 | ●  |
| M200-4EX-060  | 6           | 6     | 35    | 100   | 4 | ●  |
| M200-4EX-080  | 8           | 8     | 35    | 100   | 4 | ●  |

英制

| 订货号            | Dc<br>in No | Dc in | Dc mm  | d1<br>in No | d1 in | Lc in | L1 in | Z | 库存 |
|----------------|-------------|-------|--------|-------------|-------|-------|-------|---|----|
| M200-4ES-0.125 | 1/8         | 0.125 | 3.175  | 1/8         | 0.125 | 0.500 | 2.250 | 4 | ●  |
| M200-4ES-0.188 | 3/16        | 0.188 | 4.763  | 3/16        | 0.188 | 0.500 | 2.000 | 4 | ●  |
| M200-4ES-0.250 | 1/4         | 0.250 | 6.350  | 1/4         | 0.250 | 0.750 | 2.500 | 4 | ●  |
| M200-4ES-0.313 | 5/16        | 0.313 | 7.938  | 5/16        | 0.313 | 0.813 | 2.500 | 4 | ●  |
| M200-4ES-0.375 | 3/8         | 0.375 | 9.525  | 3/8         | 0.375 | 1.125 | 3.000 | 4 | ●  |
| M200-4ES-0.438 | 7/16        | 0.438 | 11.113 | 7/16        | 0.438 | 1.000 | 2.500 | 4 | ●  |
| M200-4ES-0.500 | 1/2         | 0.500 | 12.700 | 1/2         | 0.500 | 1.000 | 3.000 | 4 | ●  |
| M200-4ES-0.750 | 3/4         | 0.750 | 19.050 | 3/4         | 0.750 | 1.500 | 4.000 | 4 | ●  |
| M200-4ES-1.000 | 1           | 1.000 | 25.400 | 1           | 1.000 | 2.000 | 4.000 | 4 | ●  |

| 订货号            | Dc<br>in No | Dc in | Dc mm  | d1<br>in No | d1 in | Lc in | L1 in | Z | 库存 |
|----------------|-------------|-------|--------|-------------|-------|-------|-------|---|----|
| M200-4EL-0.313 | 5/16        | 0.313 | 7.938  | 5/16        | 0.313 | 1.125 | 3.000 | 4 | ●  |
| M200-4EL-0.375 | 3/8         | 0.375 | 9.525  | 3/8         | 0.375 | 1.500 | 3.500 | 4 | ●  |
| M200-4EL-0.500 | 1/2         | 0.500 | 12.700 | 1/2         | 0.500 | 2.000 | 4.000 | 4 | ●  |
| M200-4EL-0.625 | 5/8         | 0.625 | 15.875 | 5/8         | 0.625 | 1.250 | 3.500 | 4 | ●  |

库存说明:● 常备库存 ○ 限制库存  
接受非标定制

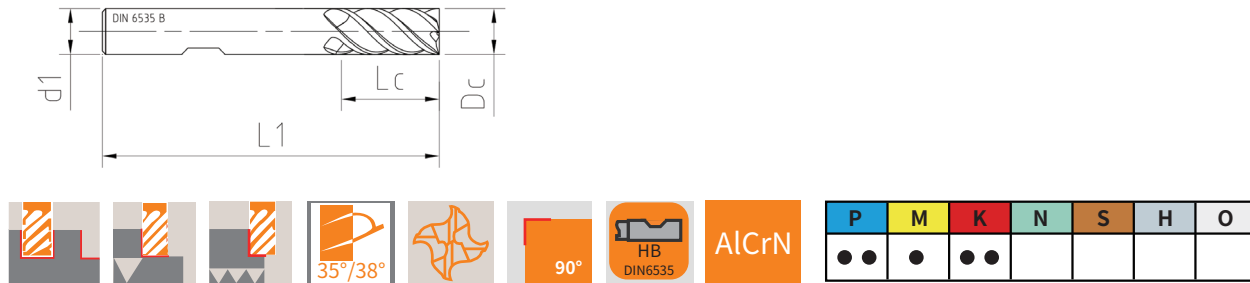
立铣刀 M200

Eco line

整体硬质合金铣刀

4刃平底铣刀

加工材料硬度 HRC45



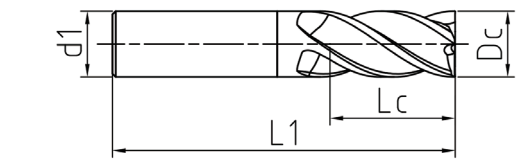
| 订货号           | Dc mm<br>h9 | d1 mm | Lc mm | L1 mm | Z | 库存 |
|---------------|-------------|-------|-------|-------|---|----|
| M200-4ES-060W | 6           | 6     | 16    | 50    | 4 | ●  |
| M200-4ES-080W | 8           | 8     | 20    | 60    | 4 | ●  |
| M200-4ES-100W | 10          | 10    | 25    | 75    | 4 | ●  |
| M200-4ES-120W | 12          | 12    | 30    | 75    | 4 | ●  |
| M200-4ES-140W | 14          | 14    | 34    | 100   | 4 | ●  |
| M200-4ES-160W | 16          | 16    | 36    | 100   | 4 | ●  |
| M200-4ES-180W | 18          | 18    | 40    | 100   | 4 | ●  |
| M200-4ES-200W | 20          | 20    | 45    | 100   | 4 | ●  |

库存说明:● 常备库存 ○ 限制库存  
接受非标定制

立铣刀 M200

ECO line

4刃平底铣刀（带保护倒角）



| 订货号          | Dc mm<br>h9 | d1<br>mm | 倒角<br>mm | Lc<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|----------|---|----|
| M200-4CS-040 | 4           | 4        | 0.1      | 12       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4CS-050 | 5           | 6        | 0.1      | 13       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4CS-060 | 6           | 6        | 0.1      | 16       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4CS-080 | 8           | 8        | 0.1      | 20       | 60       | 4 | ●  |
| M200-4CS-100 | 10          | 10       | 0.1      | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4CS-120 | 12          | 12       | 0.1      | 30       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4CS-140 | 14          | 14       | 0.15     | 34       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4CS-160 | 16          | 16       | 0.15     | 36       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4CS-180 | 18          | 18       | 0.15     | 40       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4CS-200 | 20          | 20       | 0.15     | 45       | 100      | 4 | ●  |

库存说明:● 常备库存 ○ 限制库存  
接受非标定制

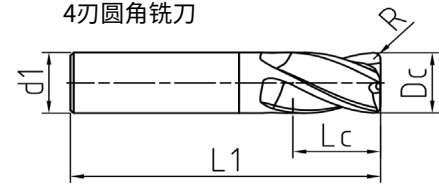
整体硬质合金铣刀

加工材料硬度 HRC45

立铣刀 M200

ECO line

4刃圆角铣刀



| P | M | K | N | S | H | O |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ● | ● | ● |   |   |   |   |

| 订货号             | Dc mm<br>h9 | d1<br>mm | Rmm<br>±0.02 | LC<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|-----------------|-------------|----------|--------------|----------|----------|---|----|
| M200-4RS-010002 | 1           | 4        | 0.2          | 3        | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-015002 | 1.5         | 4        | 0.2          | 4        | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-020002 | 2           | 4        | 0.2          | 6        | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-030002 | 3           | 4        | 0.2          | 8        | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-030003 | 3           | 4        | 0.3          | 8        | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-030005 | 3           | 4        | 0.5          | 8        | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-040002 | 4           | 4        | 0.2          | 12       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-040003 | 4           | 4        | 0.3          | 12       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-040005 | 4           | 4        | 0.5          | 12       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-040010 | 4           | 4        | 1            | 12       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-050002 | 5           | 6        | 0.2          | 13       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-050005 | 5           | 6        | 0.5          | 13       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-050010 | 5           | 6        | 1            | 13       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-050015 | 5           | 6        | 1.5          | 13       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-060002 | 6           | 6        | 0.2          | 16       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-060005 | 6           | 6        | 0.5          | 16       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-060010 | 6           | 6        | 1            | 16       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-060015 | 6           | 6        | 1.5          | 16       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-080002 | 8           | 8        | 0.2          | 20       | 60       | 4 | ●  |
| M200-4RS-080003 | 8           | 8        | 0.3          | 20       | 60       | 4 | ●  |
| M200-4RS-080005 | 8           | 8        | 0.5          | 20       | 60       | 4 | ●  |
| M200-4RS-080010 | 8           | 8        | 1            | 20       | 60       | 4 | ●  |
| M200-4RS-080015 | 8           | 8        | 1.5          | 20       | 60       | 4 | ●  |
| M200-4RS-080020 | 8           | 8        | 2            | 20       | 60       | 4 | ●  |
| M200-4RS-100002 | 10          | 10       | 0.2          | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-100003 | 10          | 10       | 0.3          | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-100005 | 10          | 10       | 0.5          | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-100010 | 10          | 10       | 1            | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-100015 | 10          | 10       | 1.5          | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-100020 | 10          | 10       | 2            | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-100025 | 10          | 10       | 2.5          | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-100030 | 10          | 10       | 3            | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-120005 | 12          | 12       | 0.5          | 30       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-120010 | 12          | 12       | 1            | 30       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-120015 | 12          | 12       | 1.5          | 30       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-120020 | 12          | 12       | 2            | 30       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-120025 | 12          | 12       | 2.5          | 30       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-120030 | 12          | 12       | 3            | 30       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-140010 | 14          | 14       | 1            | 34       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-140020 | 14          | 14       | 2            | 34       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-160005 | 16          | 16       | 0.5          | 36       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-160010 | 16          | 16       | 1            | 36       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-160020 | 16          | 16       | 2            | 36       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-160030 | 16          | 16       | 3            | 36       | 100      | 4 | ●  |

整体硬质合金铣刀

加工材料硬度 HRC45

| 订货号             | Dc mm<br>h9 | d1<br>mm | Rmm<br>±0.02 | LC<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|-----------------|-------------|----------|--------------|----------|----------|---|----|
| M200-4RS-160040 | 16          | 16       | 4            | 36       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-180010 | 18          | 18       | 1            | 40       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-180020 | 18          | 18       | 2            | 40       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-180040 | 18          | 18       | 4            | 40       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-200010 | 20          | 20       | 1            | 45       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-200020 | 20          | 20       | 2            | 45       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-200030 | 20          | 20       | 3            | 45       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-200040 | 20          | 20       | 4            | 45       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RS-200050 | 20          | 20       | 5            | 45       | 100      | 4 | ●  |

| 订货号             | Dc mm<br>h9 | d1<br>mm | Rmm<br>±0.02 | LC<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|-----------------|-------------|----------|--------------|----------|----------|---|----|
| M200-4RL-030005 | 3           | 4        | 0.5          | 8        | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RL-040002 | 4           | 4        | 0.2          | 12       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RL-040005 | 4           | 4        | 0.5          | 12       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RL-040010 | 4           | 4        | 1            | 12       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RL-060002 | 6           | 6        | 0.2          | 16       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RL-060005 | 6           | 6        | 0.5          | 16       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RL-060010 | 6           | 6        | 1            | 16       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RL-060015 | 6           | 6        | 1.5          | 16       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RL-080005 | 8           | 8        | 0.5          | 20       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-080010 | 8           | 8        | 1            | 20       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-080015 | 8           | 8        | 1.5          | 20       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-080020 | 8           | 8        | 2            | 20       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-100005 | 10          | 10       | 0.5          | 25       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-100010 | 10          | 10       | 1            | 25       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-100015 | 10          | 10       | 1.5          | 25       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-100020 | 10          | 10       | 2            | 25       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-120005 | 12          | 12       | 0.5          | 30       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-120010 | 12          | 12       | 1            | 30       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-120015 | 12          | 12       | 1.5          | 30       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-120020 | 12          | 12       | 2            | 30       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-120025 | 12          | 12       | 2.5          | 30       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-120030 | 12          | 12       | 3            | 30       | 100      | 4 | ●  |
| M200-4RL-140020 | 14          | 14       | 2            | 36       | 150      | 4 | ●  |
| M200-4RL-160005 | 16          | 16       | 0.5          | 36       | 150      | 4 | ●  |
| M200-4RL-160010 | 16          | 16       | 1            | 36       | 150      | 4 | ●  |
| M200-4RL-160020 | 16          | 16       | 2            | 36       | 150      | 4 | ●  |
| M200-4RL-160030 | 16          | 16       | 3            | 36       | 150      | 4 | ●  |
| M200-4RL-160040 | 16          | 16       | 4            | 36       | 150      | 4 | ●  |
| M200-4RL-180010 | 18          | 18       | 1            | 45       | 150      | 4 | ●  |
| M200-4RL-180020 | 18          | 18       | 2            | 45       | 150      | 4 | ●  |
| M200-4RL-200010 | 20          | 20       | 1            | 45       | 150      | 4 | ●  |
| M200-4RL-200020 | 20          | 20       | 2            | 45       | 150      | 4 | ●  |

英制

| 订货号                | Dc in<br>NO | Dc in | DC<br>mm | d1<br>in NO | d1 in | Lc in | L1 in | R in  | Z | 库存 |
|--------------------|-------------|-------|----------|-------------|-------|-------|-------|-------|---|----|
| M200-4RS-0.125R015 | 1/8         | 0.125 | 3.175    | 1/8         | 0.125 | 0.500 | 2.250 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RS-0.188R015 | 3/16        | 0.188 | 4.763    | 3/16        | 0.188 | 0.500 | 2.000 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RS-0.250R015 | 1/4         | 0.250 | 6.350    | 1/4         | 0.250 | 0.750 | 2.500 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RS-0.313R015 | 5/16        | 0.313 | 7.938    | 5/16        | 0.313 | 0.813 | 2.500 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RS-0.375R015 | 3/8         | 0.375 | 9.525    | 3/8         | 0.375 | 1.125 | 3.000 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RS-0.375R030 | 3/8         | 0.375 | 9.525    | 3/8         | 0.375 | 1.125 | 3.000 | 0.03  | 4 | ●  |
| M200-4RS-0.438R015 | 7/16        | 0.438 | 11.113   | 7/16        | 0.438 | 1.000 | 2.500 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RS-0.500R015 | 1/2         | 0.500 | 12.700   | 1/2         | 0.500 | 1.000 | 3.000 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RS-0.500R030 | 1/2         | 0.500 | 12.700   | 1/2         | 0.500 | 1.000 | 3.000 | 0.03  | 4 | ●  |
| M200-4RS-0.750R015 | 3/4         | 0.750 | 19.050   | 3/4         | 0.750 | 1.500 | 4.000 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RS-0.750R030 | 3/4         | 0.750 | 19.050   | 3/4         | 0.750 | 1.500 | 4.000 | 0.03  | 4 | ●  |
| M200-4RS-1.000R015 | 1           | 1.000 | 25.400   | 1           | 1.000 | 2.000 | 4.000 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RS-1.000R030 | 1           | 1.000 | 25.400   | 1           | 1.000 | 2.000 | 4.000 | 0.03  | 4 | ●  |

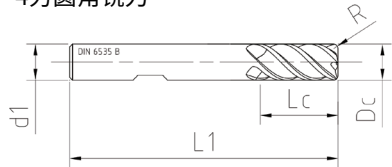
| 订货号                | Dc in<br>NO | Dc in | DC<br>mm | d1<br>in NO | d1 in | Lc in | L1 in | R in  | Z | 库存 |
|--------------------|-------------|-------|----------|-------------|-------|-------|-------|-------|---|----|
| M200-4RL-0.313R015 | 5/16        | 0.313 | 7.938    | 5/16        | 0.313 | 1.125 | 3.000 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RL-0.375R015 | 3/8         | 0.375 | 9.525    | 3/8         | 0.375 | 1.500 | 3.500 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RL-0.375R030 | 3/8         | 0.375 | 9.525    | 3/8         | 0.375 | 1.500 | 3.500 | 0.03  | 4 | ●  |
| M200-4RL-0.500R015 | 1/2         | 0.500 | 12.700   | 1/2         | 0.500 | 2.000 | 4.000 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RL-0.500R030 | 1/2         | 0.500 | 12.700   | 1/2         | 0.500 | 2.000 | 4.000 | 0.03  | 4 | ●  |
| M200-4RL-0.625R015 | 5/8         | 0.625 | 15.875   | 5/8         | 0.625 | 1.250 | 3.500 | 0.015 | 4 | ●  |
| M200-4RL-0.625R030 | 5/8         | 0.625 | 15.875   | 5/8         | 0.625 | 1.250 | 3.500 | 0.03  | 4 | ●  |

库存说明：● 常备库存 ○ 限制库存  
接受非标定制

立铣刀 M200

ECO line

4刃圆角铣刀



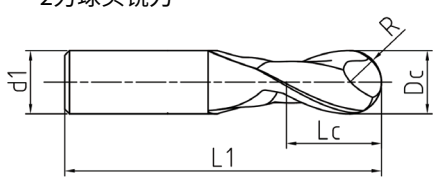
| 订货号              | Dc mm<br>h7 | d1<br>mm | R mm<br>±0.02 | Lc<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|------------------|-------------|----------|---------------|----------|----------|---|----|
| M200-4RS-060005W | 6           | 6        | 0.5           | 16       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-060010W | 6           | 6        | 1             | 16       | 50       | 4 | ●  |
| M200-4RS-080005W | 8           | 8        | 0.5           | 20       | 60       | 4 | ●  |
| M200-4RS-080010W | 8           | 8        | 1             | 20       | 60       | 4 | ●  |
| M200-4RS-100005W | 10          | 10       | 0.5           | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-100010W | 10          | 10       | 1             | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-100015W | 10          | 10       | 1.5           | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-100020W | 10          | 10       | 2             | 25       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-120005W | 12          | 12       | 0.5           | 30       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-120010W | 12          | 12       | 1             | 30       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-120015W | 12          | 12       | 1.5           | 30       | 75       | 4 | ●  |
| M200-4RS-120020W | 12          | 12       | 2             | 30       | 75       | 4 | ●  |

库存说明:●常备库存 ○限制库存  
接受非标定制

立铣刀 M200

ECO line

2刃球头铣刀



| 订货号          | Dc mm<br>h7 | d1<br>mm | R mm<br>±0.02 | Lc<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|--------------|-------------|----------|---------------|----------|----------|---|----|
| M200-2BS-010 | 1           | 4        | R0.5          | 2        | 50       | 2 | ●  |
| M200-2BS-015 | 1.5         | 4        | R0.75         | 3        | 50       | 2 | ●  |
| M200-2BS-020 | 2           | 4        | R1            | 4        | 50       | 2 | ●  |
| M200-2BS-025 | 2.5         | 4        | R1.25         | 5        | 50       | 2 | ●  |
| M200-2BS-030 | 3           | 4        | R1.5          | 6        | 50       | 2 | ●  |
| M200-2BS-040 | 4           | 4        | R2            | 8        | 50       | 2 | ●  |
| M200-2BS-050 | 5           | 6        | R2.5          | 10       | 50       | 2 | ●  |
| M200-2BS-060 | 6           | 6        | R3            | 12       | 50       | 2 | ●  |
| M200-2BS-070 | 7           | 8        | R3.5          | 14       | 60       | 2 | ●  |
| M200-2BS-080 | 8           | 8        | R4            | 14       | 60       | 2 | ●  |
| M200-2BS-100 | 10          | 10       | R5            | 18       | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BS-110 | 11          | 12       | R5.5          | 20       | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BS-120 | 12          | 12       | R6            | 22       | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BS-140 | 14          | 14       | R7            | 26       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2BS-160 | 16          | 16       | R8            | 30       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2BS-180 | 18          | 18       | R9            | 34       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2BS-200 | 20          | 20       | R10           | 38       | 100      | 2 | ●  |

| 订货号           | Dc mm<br>h7 | d1<br>mm | R mm<br>±0.02 | Lc<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|---------------|-------------|----------|---------------|----------|----------|---|----|
| M200-2BL-010P | 1           | 6        | R0.5          | 2        | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BL-015P | 1.5         | 6        | R0.75         | 3        | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BL-020  | 2           | 4        | R1            | 4        | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BL-020P | 2           | 6        | R1            | 4        | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BL-030  | 3           | 4        | R1.5          | 6        | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BL-030P | 3           | 6        | R1.5          | 6        | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BL-040  | 4           | 4        | R2            | 8        | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BL-050  | 5           | 6        | R2.5          | 10       | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BL-060  | 6           | 6        | R3            | 12       | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BL-080  | 8           | 8        | R4            | 14       | 75       | 2 | ●  |
| M200-2BL-090  | 9           | 10       | R4.5          | 16       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2BL-100  | 10          | 10       | R5            | 18       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2BL-110  | 11          | 12       | R5.5          | 20       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2BL-120  | 12          | 12       | R6            | 22       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2BL-140  | 14          | 14       | R7            | 26       | 150      | 2 | ●  |
| M200-2BL-160  | 16          | 16       | R8            | 30       | 150      | 2 | ●  |
| M200-2BL-180  | 18          | 18       | R9            | 34       | 150      | 2 | ●  |
| M200-2BL-200  | 20          | 20       | R10           | 38       | 150      | 2 | ●  |



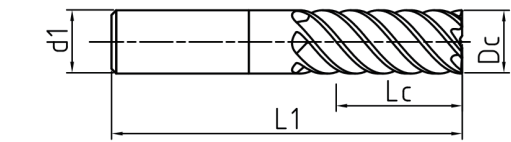
立铣刀 M205

ECO line

6刃平底铣刀

整体硬质合金铣刀

加工材料硬度 HRC45



| P  | M | K  | N | S | H | O |
|----|---|----|---|---|---|---|
| ●● | ● | ●● |   |   |   |   |

| 订货号          | Dc mm<br>h9 | d1<br>mm | Lc<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|---|----|
| M205-6ES-060 | 6           | 6        | 16       | 50       | 6 | ●  |
| M205-6ES-080 | 8           | 8        | 20       | 60       | 6 | ●  |
| M205-6ES-100 | 10          | 10       | 25       | 75       | 6 | ●  |
| M205-6ES-120 | 12          | 12       | 30       | 75       | 6 | ●  |
| M205-6ES-140 | 14          | 14       | 34       | 100      | 6 | ●  |
| M205-6ES-160 | 16          | 16       | 36       | 100      | 6 | ●  |
| M205-6ES-180 | 18          | 18       | 40       | 100      | 6 | ●  |
| M205-6ES-200 | 20          | 20       | 45       | 100      | 6 | ●  |

库存说明:● 常备库存 ○ 限制库存  
接受非标定制

| 订货号          | Dc mm<br>h7 | d1<br>mm | R mm<br>±0.02 | Lc<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|--------------|-------------|----------|---------------|----------|----------|---|----|
| M200-2BX-040 | 4           | 4        | R2            | 8        | 100      | 2 | ●  |
| M200-2BX-060 | 6           | 6        | R3            | 12       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2BX-070 | 7           | 8        | R3.5          | 14       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2BX-080 | 8           | 8        | R4            | 14       | 100      | 2 | ●  |
| M200-2BX-100 | 10          | 10       | R5            | 18       | 150      | 2 | ●  |
| M200-2BX-120 | 12          | 12       | R6            | 22       | 150      | 2 | ●  |

英制

| 订货号            | Dc in<br>NO | Dc in | DC<br>mm | d1<br>in NO | d1 in | Lc in | L1 in | Z | 库存 |
|----------------|-------------|-------|----------|-------------|-------|-------|-------|---|----|
| M200-2BS-0.125 | 1/8         | 0.125 | 3.175    | 1/8         | 0.125 | 0.500 | 2.250 | 2 | ●  |
| M200-2BS-0.188 | 3/16        | 0.188 | 4.763    | 3/16        | 0.188 | 0.500 | 2.000 | 2 | ●  |
| M200-2BS-0.250 | 1/4         | 0.250 | 6.350    | 1/4         | 0.250 | 0.750 | 2.500 | 2 | ●  |
| M200-2BS-0.313 | 5/16        | 0.313 | 7.938    | 5/16        | 0.313 | 0.813 | 2.500 | 2 | ●  |
| M200-2BS-0.375 | 3/8         | 0.375 | 9.525    | 3/8         | 0.375 | 1.125 | 3.000 | 2 | ●  |
| M200-2BS-0.438 | 7/16        | 0.438 | 11.113   | 7/16        | 0.438 | 1.000 | 2.500 | 2 | ●  |
| M200-2BS-0.500 | 1/2         | 0.500 | 12.700   | 1/2         | 0.500 | 1.000 | 3.000 | 2 | ●  |
| M200-2BS-0.750 | 3/4         | 0.750 | 19.050   | 3/4         | 0.750 | 1.500 | 4.000 | 2 | ●  |
| M200-2BS-1.000 | 1           | 1.000 | 25.400   | 1           | 1.000 | 2.000 | 4.000 | 2 | ●  |

| 订货号            | Dc in<br>NO | Dc in | DC<br>mm | d1<br>in NO | d1 in | Lc in | L1 in | Z | 库存 |
|----------------|-------------|-------|----------|-------------|-------|-------|-------|---|----|
| M200-2BL-0.313 | 5/16        | 0.313 | 7.938    | 5/16        | 0.313 | 1.125 | 3.000 | 2 | ●  |
| M200-2BL-0.375 | 3/8         | 0.375 | 9.525    | 3/8         | 0.375 | 1.500 | 3.500 | 2 | ●  |
| M200-2BL-0.500 | 1/2         | 0.500 | 12.700   | 1/2         | 0.500 | 2.000 | 4.000 | 2 | ●  |
| M200-2BL-0.625 | 5/8         | 0.625 | 15.875   | 5/8         | 0.625 | 1.250 | 3.500 | 2 | ●  |

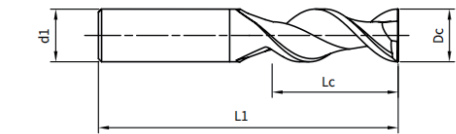
库存说明:● 常备库存 ○ 限制库存  
接受非标定制

立铣刀 M245

Eco line

整体硬质合金铣刀

2刃平底铣刀 铝合金专用



|   |   |   |    |   |   |   |
|---|---|---|----|---|---|---|
| P | M | K | N  | S | H | O |
|   |   |   | ●● |   |   |   |

| 订货号          | Dc mm<br>+0.00/-0.03 | d1<br>mm | Lc<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|--------------|----------------------|----------|----------|----------|---|----|
| M245-2ES-030 | 3                    | 4        | 8        | 50       | 2 | ●  |
| M245-2ES-040 | 4                    | 4        | 12       | 50       | 2 | ●  |
| M245-2ES-050 | 5                    | 6        | 13       | 50       | 2 | ●  |
| M245-2ES-060 | 6                    | 6        | 16       | 50       | 2 | ●  |
| M245-2ES-080 | 8                    | 8        | 20       | 60       | 2 | ●  |
| M245-2ES-100 | 10                   | 10       | 25       | 75       | 2 | ●  |
| M245-2ES-120 | 12                   | 12       | 30       | 75       | 2 | ●  |
| M245-2ES-160 | 16                   | 16       | 45       | 100      | 2 | ●  |
| M245-2ES-200 | 20                   | 20       | 45       | 100      | 2 | ●  |

英制

| 订货号            | Dc<br>in No | Dc in | DC<br>mm | d1<br>in NO | d1 in | Lc in | L1 in | Z | 库存 |
|----------------|-------------|-------|----------|-------------|-------|-------|-------|---|----|
| M245-2ES-0.125 | 1/8         | 0.125 | 3.175    | 1/8         | 0.125 | 0.500 | 2.250 | 2 | ●  |
| M245-2ES-0.188 | 3/16        | 0.188 | 4.763    | 3/16        | 0.188 | 0.500 | 2.000 | 2 | ●  |
| M245-2ES-0.250 | 1/4         | 0.250 | 6.350    | 1/4         | 0.250 | 0.750 | 2.500 | 2 | ●  |
| M245-2ES-0.313 | 5/16        | 0.313 | 7.938    | 5/16        | 0.313 | 0.813 | 2.500 | 2 | ●  |
| M245-2ES-0.375 | 3/8         | 0.375 | 9.525    | 3/8         | 0.375 | 1.125 | 3.000 | 2 | ●  |
| M245-2ES-0.438 | 7/16        | 0.438 | 11.113   | 7/16        | 0.438 | 1.000 | 2.500 | 2 | ●  |
| M245-2ES-0.500 | 1/2         | 0.500 | 12.700   | 1/2         | 0.500 | 1.000 | 3.000 | 2 | ●  |
| M245-2ES-0.625 | 5/8         | 0.625 | 15.875   | 5/8         | 0.625 | 1.250 | 3.500 | 2 | ●  |
| M245-2ES-0.750 | 3/4         | 0.750 | 19.050   | 3/4         | 0.750 | 1.500 | 4.000 | 2 | ●  |
| M245-2ES-1.000 | 1           | 1.000 | 25.400   | 1           | 1.000 | 2.000 | 4.000 | 2 | ●  |

| 订货号            | Dc<br>in No | Dc in | DC<br>mm | d1<br>in NO | d1 in | Lc in | L1 in | Z | 库存 |
|----------------|-------------|-------|----------|-------------|-------|-------|-------|---|----|
| M245-2EL-0.313 | 5/16        | 0.313 | 7.938    | 5/16        | 0.313 | 1.125 | 3.000 | 2 | ●  |
| M245-2EL-0.375 | 3/8         | 0.375 | 9.525    | 3/8         | 0.375 | 1.500 | 3.500 | 2 | ●  |
| M245-2EL-0.500 | 1/2         | 0.500 | 12.700   | 1/2         | 0.500 | 2.000 | 4.000 | 2 | ●  |

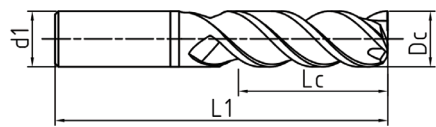
库存说明:● 常备库存 ○ 限制库存  
接受非标定制

立铣刀 M245

Eco line

整体硬质合金铣刀

3刃平底铣刀 铝合金专用



|   |   |   |    |   |   |   |
|---|---|---|----|---|---|---|
| P | M | K | N  | S | H | O |
|   |   |   | ●● |   |   |   |

| 订货号          | Dc mm<br>+0.00/-0.03 | d1<br>mm | Lc<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|--------------|----------------------|----------|----------|----------|---|----|
| M245-3ES-015 | 1.5                  | 4        | 4        | 50       | 3 | ●  |
| M245-3ES-020 | 2                    | 4        | 6        | 50       | 3 | ●  |
| M245-3ES-025 | 2.5                  | 4        | 8        | 50       | 3 | ●  |
| M245-3ES-030 | 3                    | 4        | 8        | 50       | 3 | ●  |
| M245-3ES-040 | 4                    | 4        | 12       | 50       | 3 | ●  |
| M245-3ES-050 | 5                    | 6        | 13       | 50       | 3 | ●  |
| M245-3ES-060 | 6                    | 6        | 16       | 50       | 3 | ●  |
| M245-3ES-080 | 8                    | 8        | 20       | 60       | 3 | ●  |
| M245-3ES-100 | 10                   | 10       | 25       | 75       | 3 | ●  |
| M245-3ES-120 | 12                   | 12       | 30       | 75       | 3 | ●  |
| M245-3ES-160 | 16                   | 16       | 45       | 100      | 3 | ●  |
| M245-3ES-180 | 18                   | 18       | 45       | 100      | 3 | ●  |
| M245-3ES-200 | 20                   | 20       | 45       | 100      | 3 | ●  |

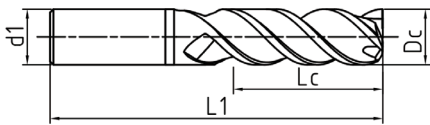
库存说明:● 常备库存 ○ 限制库存  
接受非标定制

立铣刀 M245

Eco line

整体硬质合金铣刀

3刃平底铣刀 铝合金专用



|   |   |   |    |   |   |   |
|---|---|---|----|---|---|---|
| P | M | K | N  | S | H | O |
|   |   |   | ●● |   |   |   |

| 订货号          | Dc mm<br>+0.00/-0.03 | d1<br>mm | Lc<br>mm | L1<br>mm | Z | 库存 |
|--------------|----------------------|----------|----------|----------|---|----|
| M245-3EL-040 | 4                    | 4        | 16       | 60       | 3 | ●  |
| M245-3EL-060 | 6                    | 6        | 25       | 75       | 3 | ●  |
| M245-3EL-080 | 8                    | 8        | 32       | 75       | 3 | ●  |
| M245-3EL-100 | 10                   | 10       | 45       | 100      | 3 | ●  |
| M245-3EL-120 | 12                   | 12       | 50       | 100      | 3 | ●  |
| M245-3EL-160 | 16                   | 16       | 60       | 150      | 3 | ●  |
| M245-3EL-200 | 20                   | 20       | 70       | 150      | 3 | ●  |

库存说明:● 常备库存 ○ 限制库存  
接受非标定制

推荐的切削参数为理论值。特殊应用场合需要调整推荐值

| 加工材料          |                  |                      |       |                  |                 |
|---------------|------------------|----------------------|-------|------------------|-----------------|
| ISO           | 材料分类             |                      |       | 布氏硬度<br>(HB/HRC) | 抗拉强度<br>(N/mm²) |
| P             | 非合金钢             | C≤0.25%              | 退火    | 125              | 428             |
|               |                  | 0.25<C≤0.55%         | 退火    | 190              | 639             |
|               |                  | 0.25<C≤0.55%         | 调质    | 210              | 708             |
|               |                  | C>0.55%              | 退火    | 190              | 639             |
|               |                  | C>0.55%              | 调质    | 300              | 1013            |
|               | 易切削钢（短切屑）        |                      | 退火    | 220              | 745             |
|               | 低合金钢             | 退火                   |       | 175              | 591             |
|               |                  | 调质                   |       | 300              | 1013            |
|               |                  | 调质                   |       | 380              | 1282            |
|               |                  | 调质                   |       | 430              | 1477            |
|               | 高合金钢和<br>高合金工具钢  | 退火                   |       | 200              | 675             |
|               |                  | 淬火并回火                |       | 300              | 1013            |
|               |                  | 淬火并回火                |       | 400              | 1361            |
|               | 不锈钢              | 铁素体/马氏体，退火           |       | 200              | 675             |
| 马氏体，调质        |                  | 330                  | 1114  |                  |                 |
| M             | 不锈钢              | 奥氏体，淬火               |       | 200              | 675             |
|               |                  | 奥氏体，沉淀弥散硬化不锈钢（PH不锈钢） |       | 300              | 1013            |
|               |                  | 奥氏体_铁素体，双相不锈钢        |       | 230              | 778             |
|               |                  |                      |       |                  |                 |
| K             | 可锻铸铁             | 铁素体                  |       | 200              | 400             |
|               |                  | 珠光体                  |       | 260              | 700             |
|               | 灰口铸铁             | 低抗拉强度                |       | 180              | 200             |
|               |                  | 高抗拉强度/奥氏体            |       | 245              | 350             |
|               | 球墨铸铁             | 铁素体                  |       | 155              | 400             |
|               |                  | 珠光体                  |       | 265              | 700             |
| 蠕墨铸铁 GGV(CGI) |                  |                      |       | 230              | 400             |
| N             | 锻造铝合金            | 非时效处理                |       | 30               | -               |
|               |                  | 可时效处理，时效处理           |       | 100              | 340             |
|               | 铸造铝合金            | ≤12%硅，非时效处理          |       | 75               | 260             |
|               |                  | ≤12%硅，可时效处理，时效处理     |       | 90               | 310             |
|               |                  | >12%硅，非时效处理          |       | 130              | 450             |
|               | 镁合金              |                      |       | 70               | 250             |
|               | 铜和铜合金<br>(青铜/黄铜) | 非合金，电解铜              |       | 100              | 340             |
|               |                  | 黄铜、青铜、红黄铜            |       | 90               | 310             |
| 铜合金，短切屑       |                  | 110                  | 380   |                  |                 |
| 高强度的Ampco合金   |                  | 300                  | 1010  |                  |                 |
| S             | 耐热合金             | 铁基                   | 退火    | 200              | 680             |
|               |                  |                      | 时效处理  | 280              | 940             |
|               |                  | 镍基或钴基                | 退火    | 250              | 840             |
|               |                  |                      | 时效处理  | 350              | 1180            |
|               |                  |                      | 铸造    | 320              | 1080            |
|               | 钛合金              | 纯钛                   | 200   | 680              |                 |
|               |                  | α相和β相合金，时效处理         | 375   | 1260             |                 |
|               |                  | β相合金                 | 410   | 1400             |                 |
|               | 钨合金              |                      |       | 300              | 1010            |
| 钼合金           |                  |                      | 300   | 1010             |                 |
| H             | 淬硬钢              | 淬火并回火                | 50HRC | -                |                 |
|               |                  | 淬火并回火                | 55HRC | -                |                 |
|               |                  | 淬火并回火                | 60HRC | -                |                 |
|               | 淬硬铸铁             | 淬火并回火                | 50HRC | -                |                 |

[illegible]

推荐的切削参数为理论值. 特殊应用场合需要调整推荐值

| 加工材料        |                  |                      |      |                  |                 |
|-------------|------------------|----------------------|------|------------------|-----------------|
| ISO         | 材料分类             |                      |      | 布氏硬度<br>(HB/HRC) | 抗拉强度<br>(N/mm²) |
| P           | 非合金钢             | C≤0.25%              | 退火   | 125              | 428             |
|             |                  | 0.25<C≤0.55%         | 退火   | 190              | 639             |
|             |                  | 0.25<C≤0.55%         | 调质   | 210              | 708             |
|             |                  | C>0.55%              | 退火   | 190              | 639             |
|             |                  | C>0.55%              | 调质   | 300              | 1013            |
|             |                  | 易切削钢（短切屑）            | 退火   | 220              | 745             |
|             | 低合金钢             | 退火                   |      | 175              | 591             |
|             |                  | 调质                   |      | 300              | 1013            |
|             |                  | 调质                   |      | 380              | 1282            |
|             |                  | 调质                   |      | 430              | 1477            |
|             | 高合金钢和<br>高合金工具钢  | 退火                   |      | 200              | 675             |
|             |                  | 淬火并回火                |      | 300              | 1013            |
|             |                  | 淬火并回火                |      | 400              | 1361            |
|             | 不锈钢              | 铁素体/马氏体，退火           |      | 200              | 675             |
| 马氏体，调质      |                  |                      | 330  | 1114             |                 |
| M           | 不 锈 钢            | 奥氏体，淬火               |      | 200              | 675             |
|             |                  | 奥氏体，沉淀弥散硬化不锈钢（PH不锈钢） |      | 300              | 1013            |
|             |                  | 奥氏体_铁素体，双相不锈钢        |      | 230              | 778             |
|             |                  |                      |      |                  |                 |
| K           | 可锻铸铁             | 铁素体                  |      | 200              | 400             |
|             |                  | 珠光体                  |      | 260              | 700             |
|             | 灰口铸铁             | 低抗拉强度                |      | 180              | 200             |
|             |                  | 高抗拉强度/奥氏体            |      | 245              | 350             |
|             | 球墨铸铁             | 铁素体                  |      | 155              | 400             |
|             |                  | 珠光体                  |      | 265              | 700             |
|             | 蠕墨铸铁 GGV(CGI)    |                      |      | 230              | 400             |
| N           | 锻造铝合金            | 非时效处理                |      | 30               | -               |
|             |                  | 可时效处理，时效处理           |      | 100              | 340             |
|             | 铸造铝合金            | ≤12%硅，非时效处理          |      | 75               | 260             |
|             |                  | ≤12%硅，可时效处理，时效处理     |      | 90               | 310             |
|             |                  | >12%硅，非时效处理          |      | 130              | 450             |
|             | 镁合金              |                      |      | 70               | 250             |
|             |                  |                      |      |                  |                 |
|             | 铜和铜合金<br>(青铜/黄铜) | 非合金，电解铜              |      | 100              | 340             |
|             |                  | 黄铜、青铜、红黄铜            |      | 90               | 310             |
| 铜合金，短切屑     |                  |                      | 110  | 380              |                 |
| 高强度的Ampco合金 |                  |                      | 300  | 1010             |                 |
| S           | 耐热合金             | 铁基                   | 退火   | 200              | 680             |
|             |                  |                      | 时效处理 | 280              | 940             |
|             |                  | 镍基或钴基                | 退火   | 250              | 840             |
|             |                  |                      | 时效处理 | 350              | 1180            |
|             |                  |                      | 铸造   | 320              | 1080            |
|             | 钛合金              | 纯钛                   |      | 200              | 680             |
|             |                  | α相和β相合金，时效处理         |      | 375              | 1260            |
|             |                  | β相合金                 |      | 410              | 1400            |
|             | 钨合金              |                      |      | 300              | 1010            |
|             | 钼合金              |                      |      | 300              | 1010            |
| H           | 淬硬钢              | 淬火并回火                |      | 50HRC            | -               |
|             |                  | 淬火并回火                |      | 55HRC            | -               |
|             |                  | 淬火并回火                |      | 60HRC            | -               |
|             | 淬硬铸铁             | 淬火并回火                |      | 50HRC            | -               |

[illegible]

推荐的切削参数为理论值，特殊应用场合需要调整推荐值

[illegible]



### 硬质合金铣刀Eco Line切削参数（公制）

推荐的切削参数为理论值，特殊应用场合需要调整推荐值

| 加工材料        |                  |                  |                      |                  |                 |      |
|-------------|------------------|------------------|----------------------|------------------|-----------------|------|
| ISO         | 材料分类             |                  |                      | 布氏硬度<br>(HB/HRC) | 抗拉强度<br>(N/mm²) |      |
| P           | 非合金钢             | C≤0.25%          |                      | 退火               | 125             | 428  |
|             |                  | 0.25<C≤0.55%     |                      | 退火               | 190             | 639  |
|             |                  | 0.25<C≤0.55%     |                      | 调质               | 210             | 708  |
|             |                  | C>0.55%          |                      | 退火               | 190             | 639  |
|             |                  | C>0.55%          |                      | 调质               | 300             | 1013 |
|             | 低合金钢             | 易切削钢（短切屑）        |                      | 退火               | 220             | 745  |
|             |                  |                  |                      | 退火               | 175             | 591  |
|             |                  |                  |                      | 调质               | 300             | 1013 |
|             |                  |                  |                      | 调质               | 380             | 1282 |
|             | 高合金钢和<br>高合金工具钢  |                  |                      | 调质               | 430             | 1477 |
|             |                  |                  |                      | 退火               | 200             | 675  |
|             |                  | 淬火并回火            |                      | 300              | 1013            |      |
|             | 不锈钢              | 淬火并回火            |                      | 400              | 1361            |      |
|             |                  | 铁素体/马氏体，退火       |                      | 200              | 675             |      |
|             |                  | 马氏体，调质           |                      | 330              | 1114            |      |
| M           |                  | 不锈钢              | 奥氏体，淬火               | 200              | 675             |      |
|             |                  |                  | 奥氏体，沉淀弥散硬化不锈钢（PH不锈钢） | 300              | 1013            |      |
|             | 奥氏体_铁素体，双相不锈钢    |                  | 230                  | 778              |                 |      |
| K           | 可锻铸铁             | 铁素体              |                      | 200              | 400             |      |
|             |                  | 珠光体              |                      | 260              | 700             |      |
|             | 灰口铸铁             | 低抗拉强度            |                      | 180              | 200             |      |
|             |                  | 高抗拉强度/奥氏体        |                      | 245              | 350             |      |
|             | 球墨铸铁             | 铁素体              |                      | 155              | 400             |      |
|             |                  | 珠光体              |                      | 265              | 700             |      |
|             | 蠕墨铸铁 GGV(CGI)    |                  | 230                  | 400              |                 |      |
| N           | 锻造铝合金            | 非时效处理            |                      | 30               | -               |      |
|             |                  | 可时效处理，时效处理       |                      | 100              | 340             |      |
|             | 铸造铝合金            | ≤12%硅，非时效处理      |                      | 75               | 260             |      |
|             |                  | ≤12%硅，可时效处理，时效处理 |                      | 90               | 310             |      |
|             |                  | >12%硅，非时效处理      |                      | 130              | 450             |      |
|             | 镁合金              |                  |                      | 70               | 250             |      |
|             | 铜和铜合金<br>(青铜/黄铜) | 非合金，电解铜          |                      | 100              | 340             |      |
|             |                  | 黄铜、青铜、红黄铜        |                      | 90               | 310             |      |
| 铜合金，短切屑     |                  | 110              | 380                  |                  |                 |      |
| 高强度的Ampco合金 |                  | 300              | 1010                 |                  |                 |      |
| S           | 耐热合金             | 铁基               | 退火                   | 200              | 680             |      |
|             |                  |                  | 时效处理                 | 280              | 940             |      |
|             |                  | 镍基或钴基            | 退火                   | 250              | 840             |      |
|             |                  |                  | 时效处理                 | 350              | 1180            |      |
|             |                  |                  | 铸造                   | 320              | 1080            |      |
|             | 钛合金              | 纯钛               |                      | 200              | 680             |      |
|             |                  | α相和β相合金，时效处理     |                      | 375              | 1260            |      |
|             |                  | β相合金             |                      | 410              | 1400            |      |
|             | 钨合金              |                  |                      | 300              | 1010            |      |
|             | 钼合金              |                  |                      | 300              | 1010            |      |
| H           | 淬硬钢              | 淬火并回火            |                      | 50HRC            | -               |      |
|             |                  | 淬火并回火            |                      | 55HRC            | -               |      |
|             |                  | 淬火并回火            |                      | 60HRC            | -               |      |
|             | 淬硬铸铁             | 淬火并回火            |                      | 55HRC            | -               |      |

[illegible]

推荐的切削参数为理论值。特殊应用场合需要调整推荐值

| 加工材料          |                 |                      |         |                  |                                |
|---------------|-----------------|----------------------|---------|------------------|--------------------------------|
| ISO           | 材料分类            |                      |         | 布氏硬度<br>(HB/HRC) | 抗拉强度<br>(lbs/in <sup>2</sup> ) |
| P             | 非合金钢            | C≤0.25%              | 退火      | 125              | 62000                          |
|               |                 | 0.25<C≤0.55%         | 退火      | 190              | 92700                          |
|               |                 | 0.25<C≤0.55%         | 调质      | 210              | 103000                         |
|               |                 | C>0.55%              | 退火      | 190              | 92700                          |
|               |                 | C>0.55%              | 调质      | 300              | 147000                         |
|               |                 | 易切削钢（短切屑）            | 退火      | 220              | 108000                         |
|               | 低合金钢            | 退火                   |         | 175              | 85700                          |
|               |                 | 调质                   |         | 300              | 146900                         |
|               |                 | 调质                   |         | 380              | 186000                         |
|               |                 | 调质                   |         | 430              | 214200                         |
|               | 高合金钢和<br>高合金工具钢 | 退火                   |         | 200              | 97900                          |
|               |                 | 淬火并回火                |         | 300              | 147000                         |
|               |                 | 淬火并回火                |         | 400              | 197000                         |
|               | 不锈钢             | 铁素体/马氏体，退火           |         | 200              | 97900                          |
| 马氏体，调质        |                 |                      | 330     | 162000           |                                |
| M             | 不 锈 钢           | 奥氏体，淬火               |         | 200              | 97900                          |
|               |                 | 奥氏体，沉淀弥散硬化不锈钢（PH不锈钢） |         | 300              | 147000                         |
|               |                 | 奥氏体-铁素体，双相不锈钢        |         | 230              | 113000                         |
| K             | 可锻铸铁            | 铁素体                  |         | 200              | 58000                          |
|               |                 | 珠光体                  |         | 260              | 101000                         |
|               | 灰口铸铁            | 低抗拉强度                |         | 180              | 29000                          |
|               |                 | 高抗拉强度/奥氏体            |         | 245              | 50800                          |
|               | 球墨铸铁            | 铁素体                  |         | 155              | 58000                          |
|               |                 | 珠光体                  |         | 265              | 101000                         |
| 蠕墨铸铁 GGV(CGI) |                 | 230                  | 58000   |                  |                                |
| N             | 锻造铝合金           | 非时效处理                |         | 30               | -                              |
|               |                 | 可时效处理，时效处理           |         | 100              | 49300                          |
|               | 铸造铝合金           | ≤12%硅，非时效处理          |         | 75               | 37700                          |
|               |                 | ≤12%硅，可时效处理，时效处理     |         | 90               | 45000                          |
|               |                 | >12%硅，非时效处理          |         | 130              | 65300                          |
|               | 镁合金             |                      |         | 70               | 36300                          |
|               |                 | 铜和铜合金<br>(青铜/黄铜)     | 非合金，电解铜 |                  | 100                            |
| 黄铜、青铜、红黄铜     |                 |                      | 90      | 45000            |                                |
| 铜合金，短切屑       |                 |                      | 110     | 55100            |                                |
| 高强度的Ampco合金   |                 |                      | 300     | 146500           |                                |
| S             | 耐热合金            | 铁基                   | 退火      | 200              | 98600                          |
|               |                 |                      | 时效处理    | 280              | 136000                         |
|               |                 | 镍基或钴基                | 退火      | 250              | 122000                         |
|               |                 |                      | 时效处理    | 350              | 171000                         |
|               |                 |                      | 铸造      | 320              | 156600                         |
|               | 钛合金             | 纯钛                   |         | 200              | 98600                          |
|               |                 | α相和β相合金，时效处理         |         | 375              | 182700                         |
|               |                 | β相合金                 |         | 410              | 203000                         |
|               | 钨合金             |                      | 300     | 146500           |                                |
| 钼合金           |                 | 300                  | 146500  |                  |                                |
| H             | 淬硬钢             | 淬火并回火                | 50HRC   | -                |                                |
|               |                 | 淬火并回火                | 55HRC   | -                |                                |
|               |                 | 淬火并回火                | 60HRC   | -                |                                |
|               | 淬硬铸铁            | 淬火并回火                | 55HRC   | -                |                                |

[illegible]

推荐的切削参数为理论值. 特殊应用场合需要调整推荐值

| 加工材料          |                 |                      |         |                  |                              |     |
|---------------|-----------------|----------------------|---------|------------------|------------------------------|-----|
| ISO           | 材料分类            |                      |         | 布氏硬度<br>(HB/HRC) | 抗拉强度<br>(N/mm <sup>2</sup> ) |     |
| P             | 非合金钢            | C≤0.25%              | 退火      | 125              | 428                          |     |
|               |                 | 0.25<C≤0.55%         | 退火      | 190              | 639                          |     |
|               |                 | 0.25<C≤0.55%         | 调质      | 210              | 708                          |     |
|               |                 | C>0.55%              | 退火      | 190              | 639                          |     |
|               |                 | C>0.55%              | 调质      | 300              | 1013                         |     |
|               |                 | 易切削钢（短切屑）            | 退火      | 220              | 745                          |     |
|               | 低合金钢            | 退火                   |         | 175              | 591                          |     |
|               |                 | 调质                   |         | 300              | 1013                         |     |
|               |                 | 调质                   |         | 380              | 1282                         |     |
|               |                 | 调质                   |         | 430              | 1477                         |     |
|               | 高合金钢和<br>高合金工具钢 | 退火                   |         | 200              | 675                          |     |
|               |                 | 淬火并回火                |         | 300              | 1013                         |     |
|               |                 | 淬火并回火                |         | 400              | 1361                         |     |
|               | 不锈钢             | 铁素体/马氏体，退火           |         | 200              | 675                          |     |
| 马氏体，调质        |                 |                      | 330     | 1114             |                              |     |
| M             | 不锈钢             | 奥氏体，淬火               |         | 200              | 675                          |     |
|               |                 | 奥氏体，沉淀弥散硬化不锈钢（PH不锈钢） |         | 300              | 1013                         |     |
|               |                 | 奥氏体_铁素体，双相不锈钢        |         | 230              | 778                          |     |
| K             | 可锻铸铁            | 铁素体                  |         | 200              | 400                          |     |
|               |                 | 珠光体                  |         | 260              | 700                          |     |
|               | 灰口铸铁            | 低抗拉强度                |         | 180              | 200                          |     |
|               |                 | 高抗拉强度/奥氏体            |         | 245              | 350                          |     |
|               | 球墨铸铁            | 铁素体                  |         | 155              | 400                          |     |
|               |                 | 珠光体                  |         | 265              | 700                          |     |
| 蠕墨铸铁 GGV(CGI) |                 |                      | 230     | 400              |                              |     |
| N             | 锻造铝合金           | 非时效处理                |         | 30               | -                            |     |
|               |                 | 可时效处理，时效处理           |         | 100              | 340                          |     |
|               | 铸造铝合金           | ≤12%硅，非时效处理          |         | 75               | 260                          |     |
|               |                 | ≤12%硅，可时效处理，时效处理     |         | 90               | 310                          |     |
|               |                 | >12%硅，非时效处理          |         | 130              | 450                          |     |
|               | 镁合金             |                      |         | 70               | 250                          |     |
|               |                 | 铜和铜合金<br>(青铜/黄铜)     | 非合金，电解铜 |                  | 100                          | 340 |
|               | 黄铜、青铜、红黄铜       |                      |         | 90               | 310                          |     |
| 铜合金，短切屑       |                 |                      | 110     | 380              |                              |     |
| S             | 耐热合金            | 铁基                   | 退火      | 200              | 680                          |     |
|               |                 |                      | 时效处理    | 280              | 940                          |     |
|               |                 | 镍基或钴基                | 退火      | 250              | 840                          |     |
|               |                 |                      | 时效处理    | 350              | 1180                         |     |
|               |                 |                      | 铸造      | 320              | 1080                         |     |
|               | 钛合金             | 纯钛                   |         | 200              | 680                          |     |
|               |                 | α相和β相合金，时效处理         |         | 375              | 1260                         |     |
|               |                 | β相合金                 |         | 410              | 1400                         |     |
|               | 钨合金             |                      |         | 300              | 1010                         |     |
|               | 钼合金             |                      |         | 300              | 1010                         |     |
|               | H               | 淬硬钢                  | 淬火并回火   |                  | 50HRC                        | -   |
|               |                 |                      | 淬火并回火   |                  | 55HRC                        | -   |
| 淬火并回火         |                 |                      |         | 60HRC            | -                            |     |
| 淬硬铸铁          |                 | 淬火并回火                |         | 55HRC            | -                            |     |

[illegible]

### 硬质合金铣刀Eco Line切削参数（英制）

推荐的切削参数为理论值，特殊应用场合需要调整推荐值

| 加工材料        |                  |                      |      |                  |                   |        |
|-------------|------------------|----------------------|------|------------------|-------------------|--------|
| ISO         | 材料分类             |                      |      | 布氏硬度<br>(HB/HRC) | 抗拉强度<br>(lbs/in²) |        |
| P           | 非合金钢             | C≤0.25%              |      | 退火               | 125               | 62000  |
|             |                  | 0.25<C≤0.55%         |      | 退火               | 190               | 92700  |
|             |                  | 0.25<C≤0.55%         |      | 调质               | 210               | 103000 |
|             |                  | C>0.55%              |      | 退火               | 190               | 92700  |
|             |                  | C>0.55%              |      | 调质               | 300               | 147000 |
|             |                  | 易切削钢（短切屑）            |      | 退火               | 220               | 108000 |
|             | 低合金钢             | 退火                   |      |                  | 175               | 85700  |
|             |                  | 调质                   |      |                  | 300               | 146900 |
|             |                  | 调质                   |      |                  | 380               | 186000 |
|             |                  | 调质                   |      |                  | 430               | 214200 |
|             | 高合金钢和<br>高合金工具钢  | 退火                   |      |                  | 200               | 97900  |
|             |                  | 淬火并回火                |      |                  | 300               | 147000 |
|             |                  | 淬火并回火                |      |                  | 400               | 197000 |
|             | 不 锈钢             | 铁素体/马氏体，退火           |      |                  | 200               | 97900  |
| 马氏体，调质      |                  |                      | 330  | 162000           |                   |        |
| M           | 不 锈钢             | 奥氏体，淬火               |      |                  | 200               | 97900  |
|             |                  | 奥氏体，沉淀弥散硬化不锈钢（PH不锈钢） |      |                  | 300               | 147000 |
|             |                  | 奥氏体_铁素体，双相不锈钢        |      |                  | 230               | 113000 |
| K           | 可锻铸铁             | 铁素体                  |      |                  | 200               | 58000  |
|             |                  | 珠光体                  |      |                  | 260               | 101000 |
|             | 灰口铸铁             | 低抗拉强度                |      |                  | 180               | 29000  |
|             |                  | 高抗拉强度/奥氏体            |      |                  | 245               | 50800  |
|             | 球墨铸铁             | 铁素体                  |      |                  | 155               | 58000  |
|             |                  | 珠光体                  |      |                  | 265               | 101000 |
|             | 蠕墨铸铁 GGV(CGI)    |                      |      | 230              | 58000             |        |
| N           | 锻造铝合金            | 非时效处理                |      |                  | 30                | -      |
|             |                  | 可时效处理，时效处理           |      |                  | 100               | 49300  |
|             | 铸造铝合金            | ≤12%硅，非时效处理          |      |                  | 75                | 37700  |
|             |                  | ≤12%硅，可时效处理，时效处理     |      |                  | 90                | 45000  |
|             |                  | >12%硅，非时效处理          |      |                  | 130               | 65300  |
|             | 镁合金              |                      |      |                  | 70                | 36300  |
|             | 铜和铜合金<br>(青铜/黄铜) | 非合金，电解铜              |      |                  | 100               | 49300  |
|             |                  | 黄铜、青铜、红黄铜            |      |                  | 90                | 45000  |
| 铜合金，短切屑     |                  |                      | 110  | 55100            |                   |        |
| 高强度的Ampco合金 |                  |                      | 300  | 146500           |                   |        |
| S           | 耐热合金             | 铁基                   | 退火   | 200              | 98600             |        |
|             |                  |                      | 时效处理 | 280              | 136000            |        |
|             |                  | 镍基或钴基                | 退火   | 250              | 122000            |        |
|             |                  |                      | 时效处理 | 350              | 171000            |        |
|             |                  |                      | 铸造   | 320              | 156600            |        |
|             | 钛合金              | 纯钛                   |      | 200              | 98600             |        |
|             |                  | α相和β相合金，时效处理         |      | 375              | 182700            |        |
|             |                  | β相合金                 |      | 410              | 203000            |        |
|             | 钨合金              |                      |      | 300              | 146500            |        |
|             | 钼合金              |                      |      | 300              | 146500            |        |
| H           | 淬硬钢              | 淬火并回火                |      | 50HRC            | -                 |        |
|             |                  | 淬火并回火                |      | 55HRC            | -                 |        |
|             |                  | 淬火并回火                |      | 60HRC            | -                 |        |
|             | 淬硬铸铁             | 淬火并回火                |      | 55HRC            | -                 |        |

[illegible]

推荐的切削参数为理论值，特殊应用场合需要调整推荐值

| 加工材料        |                  |                      |       |                  |                              |
|-------------|------------------|----------------------|-------|------------------|------------------------------|
| ISO         | 材料分类             |                      |       | 布氏硬度<br>(HB/HRC) | 抗拉强度<br>(N/mm <sup>2</sup> ) |
| P           | 非合金钢             | C≤0.25%              | 退火    | 125              | 428                          |
|             |                  | 0.25<C≤0.55%         | 退火    | 190              | 639                          |
|             |                  | 0.25<C≤0.55%         | 调质    | 210              | 708                          |
|             |                  | C>0.55%              | 退火    | 190              | 639                          |
|             |                  | C>0.55%              | 调质    | 300              | 1013                         |
|             |                  | 易切削钢（短切屑）            | 退火    | 220              | 745                          |
|             | 低合金钢             | 退火                   |       | 175              | 591                          |
|             |                  | 调质                   |       | 300              | 1013                         |
|             |                  | 调质                   |       | 380              | 1282                         |
|             |                  | 调质                   |       | 430              | 1477                         |
|             | 高合金钢和<br>高合金工具钢  | 退火                   |       | 200              | 675                          |
|             |                  | 淬火并回火                |       | 300              | 1013                         |
|             |                  | 淬火并回火                |       | 400              | 1361                         |
|             | 不锈钢              | 铁素体/马氏体，退火           |       | 200              | 675                          |
| 马氏体，调质      |                  |                      | 330   | 1114             |                              |
| M           | 不 锈 钢            | 奥氏体，淬火               |       | 200              | 675                          |
|             |                  | 奥氏体，沉淀弥散硬化不锈钢（PH不锈钢） |       | 300              | 1013                         |
|             |                  | 奥氏体-铁素体，双相不锈钢        |       | 230              | 778                          |
| K           | 可锻铸铁             | 铁素体                  |       | 200              | 400                          |
|             |                  | 珠光体                  |       | 260              | 700                          |
|             | 灰口铸铁             | 低抗拉强度                |       | 180              | 200                          |
|             |                  | 高抗拉强度/奥氏体            |       | 245              | 350                          |
|             | 球墨铸铁             | 铁素体                  |       | 155              | 400                          |
|             |                  | 珠光体                  |       | 265              | 700                          |
|             | 蠕墨铸铁 GGV(CGI)    |                      | 230   | 400              |                              |
| N           | 锻造铝合金            | 非时效处理                |       | 30               | -                            |
|             |                  | 可时效处理，时效处理           |       | 100              | 340                          |
|             | 铸造铝合金            | ≤12%硅，非时效处理          |       | 75               | 260                          |
|             |                  | ≤12%硅，可时效处理，时效处理     |       | 90               | 310                          |
|             |                  | >12%硅，非时效处理          |       | 130              | 450                          |
|             | 镁合金              |                      | 70    | 250              |                              |
|             | 铜和铜合金<br>(青铜/黄铜) | 非合金，电解铜              |       | 100              | 340                          |
|             |                  | 黄铜、青铜、红黄铜            |       | 90               | 310                          |
| 铜合金，短切屑     |                  |                      | 110   | 380              |                              |
| 高强度的Ampco合金 |                  |                      | 300   | 1010             |                              |
| S           | 耐热合金             | 铁基                   | 退火    | 200              | 680                          |
|             |                  |                      | 时效处理  | 280              | 940                          |
|             |                  | 镍基或钴基                | 退火    | 250              | 840                          |
|             |                  |                      | 时效处理  | 350              | 1180                         |
|             |                  |                      | 铸造    | 320              | 1080                         |
|             | 钛合金              | 纯钛                   |       | 200              | 680                          |
|             |                  | α相和β相合金，时效处理         |       | 375              | 1260                         |
|             |                  | β相合金                 |       | 410              | 1400                         |
|             | 钨合金              |                      | 300   | 1010             |                              |
| 钼合金         |                  | 300                  | 1010  |                  |                              |
| H           | 淬硬钢              | 淬火并回火                | 50HRC | -                |                              |
|             |                  | 淬火并回火                | 55HRC | -                |                              |
|             |                  | 淬火并回火                | 60HRC | -                |                              |
|             | 淬硬铸铁             | 淬火并回火                | 55HRC | -                |                              |

[illegible]



推荐的切削参数为理论值，特殊应用场合需要调整推荐值

| 加工材料        |                  |                      |       |                  |                   |        |
|-------------|------------------|----------------------|-------|------------------|-------------------|--------|
| ISO         | 材料分类             |                      |       | 布氏硬度<br>(HB/HRC) | 抗拉强度<br>(lbs/in²) |        |
| P           | 非合金钢             | C≤0.25%              |       | 退火               | 125               | 62000  |
|             |                  | 0.25<C≤0.55%         |       | 退火               | 190               | 92700  |
|             |                  | 0.25<C≤0.55%         |       | 调质               | 210               | 103000 |
|             |                  | C>0.55%              |       | 退火               | 190               | 92700  |
|             |                  | C>0.55%              |       | 调质               | 300               | 147000 |
|             |                  | 易切削钢（短切屑）            |       | 退火               | 220               | 108000 |
|             | 低合金钢             | 退火                   |       |                  | 175               | 85700  |
|             |                  | 调质                   |       |                  | 300               | 146900 |
|             |                  | 调质                   |       |                  | 380               | 186000 |
|             |                  | 调质                   |       |                  | 430               | 214200 |
|             | 高合金钢和<br>高合金工具钢  | 退火                   |       |                  | 200               | 97900  |
|             |                  | 淬火并回火                |       |                  | 300               | 147000 |
|             |                  | 淬火并回火                |       |                  | 400               | 197000 |
|             | 不锈钢              | 铁素体/马氏体，退火           |       |                  | 200               | 97900  |
| 马氏体，调质      |                  |                      | 330   | 162000           |                   |        |
| M           | 不锈钢              | 奥氏体，淬火               |       |                  | 200               | 97900  |
|             |                  | 奥氏体，沉淀弥散硬化不锈钢（PH不锈钢） |       |                  | 300               | 147000 |
|             |                  | 奥氏体_铁素体，双相不锈钢        |       |                  | 230               | 113000 |
| K           | 可锻铸铁             | 铁素体                  |       |                  | 200               | 58000  |
|             |                  | 珠光体                  |       |                  | 260               | 101000 |
|             | 灰口铸铁             | 低抗拉强度                |       |                  | 180               | 29000  |
|             |                  | 高抗拉强度/奥氏体            |       |                  | 245               | 50800  |
|             | 球墨铸铁             | 铁素体                  |       |                  | 155               | 58000  |
|             |                  | 珠光体                  |       |                  | 265               | 101000 |
|             | 蠕墨铸铁 GGV (CGI)   |                      |       |                  | 230               | 58000  |
| N           | 锻造铝合金            | 非时效处理                |       |                  | 30                | -      |
|             |                  | 可时效处理，时效处理           |       |                  | 100               | 49300  |
|             | 铸造铝合金            | ≤12%硅，非时效处理          |       |                  | 75                | 37700  |
|             |                  | ≤12%硅，可时效处理，时效处理     |       |                  | 90                | 45000  |
|             |                  | >12%硅，非时效处理          |       |                  | 130               | 65300  |
|             | 镁合金              |                      |       |                  | 70                | 36300  |
|             | 铜和铜合金<br>(青铜/黄铜) | 非合金，电解铜              |       |                  | 100               | 49300  |
|             |                  | 黄铜、青铜、红黄铜            |       |                  | 90                | 45000  |
| 铜合金，短切屑     |                  |                      | 110   | 55100            |                   |        |
| 高强度的Ampco合金 |                  |                      | 300   | 146500           |                   |        |
| S           | 耐热合金             | 铁基                   | 退火    | 200              | 98600             |        |
|             |                  |                      | 时效处理  | 280              | 136000            |        |
|             |                  | 镍基或钴基                | 退火    | 250              | 122000            |        |
|             |                  |                      | 时效处理  | 350              | 171000            |        |
|             |                  |                      | 铸造    | 320              | 156600            |        |
|             | 钛合金              | 纯钛                   | 200   | 98600            |                   |        |
|             |                  | α相和β相合金，时效处理         | 375   | 182700           |                   |        |
|             |                  | β相合金                 | 410   | 203000           |                   |        |
|             | 钨合金              |                      | 300   | 146500           |                   |        |
|             | 钼合金              |                      | 300   | 146500           |                   |        |
| H           | 淬硬钢              | 淬火并回火                | 50HRC | -                |                   |        |
|             |                  | 淬火并回火                | 55HRC | -                |                   |        |
|             |                  | 淬火并回火                | 60HRC | -                |                   |        |
|             | 淬硬铸铁             | 淬火并回火                | 55HRC | -                |                   |        |

[illegible]

● 硬质合金铣刀Eco Line切削参数（公制）  
推荐的切削参数为理论值。特殊应用场合需要调整推荐值

| 加工材料          |                  |                      |       |                  |                 |
|---------------|------------------|----------------------|-------|------------------|-----------------|
| ISO           | 材料分类             |                      |       | 布氏硬度<br>(HB/HRC) | 抗拉强度<br>(N/mm²) |
| P             | 非合金钢             | C≤0.25%              | 退火    | 125              | 428             |
|               |                  | 0.25<C≤0.55%         | 退火    | 190              | 639             |
|               |                  | 0.25<C≤0.55%         | 调质    | 210              | 708             |
|               |                  | C>0.55%              | 退火    | 190              | 639             |
|               |                  | C>0.55%              | 调质    | 300              | 1013            |
|               |                  | 易切削钢（短切屑）            | 退火    | 220              | 745             |
|               | 低合金钢             | 退火                   |       | 175              | 591             |
|               |                  | 调质                   |       | 300              | 1013            |
|               |                  | 调质                   |       | 380              | 1282            |
|               |                  | 调质                   |       | 430              | 1477            |
|               | 高合金钢和<br>高合金工具钢  | 退火                   |       | 200              | 675             |
|               |                  | 淬火并回火                |       | 300              | 1013            |
|               |                  | 淬火并回火                |       | 400              | 1361            |
|               | 不锈钢              | 铁素体/马氏体，退火           |       | 200              | 675             |
| 马氏体，调质        |                  |                      | 330   | 1114             |                 |
| M             | 不锈钢              | 奥氏体，淬火               |       | 200              | 675             |
|               |                  | 奥氏体，沉淀弥散硬化不锈钢（PH不锈钢） |       | 300              | 1013            |
|               |                  | 奥氏体_铁素体，双相不锈钢        |       | 230              | 778             |
|               |                  |                      |       |                  |                 |
| K             | 可锻铸铁             | 铁素体                  |       | 200              | 400             |
|               |                  | 珠光体                  |       | 260              | 700             |
|               | 灰口铸铁             | 低抗拉强度                |       | 180              | 200             |
|               |                  | 高抗拉强度/奥氏体            |       | 245              | 350             |
|               | 球墨铸铁             | 铁素体                  |       | 155              | 400             |
|               |                  | 珠光体                  |       | 265              | 700             |
| 蠕墨铸铁 GGV(CGI) |                  |                      | 230   | 400              |                 |
| N             | 锻造铝合金            | 非时效处理                |       | 30               | -               |
|               |                  | 可时效处理，时效处理           |       | 100              | 340             |
|               | 铸造铝合金            | ≤12%硅，非时效处理          |       | 75               | 260             |
|               |                  | ≤12%硅，可时效处理，时效处理     |       | 90               | 310             |
|               |                  | >12%硅，非时效处理          |       | 130              | 450             |
|               | 镁合金              |                      |       | 70               | 250             |
|               | 铜和铜合金<br>(青铜/黄铜) | 非合金，电解铜              |       | 100              | 340             |
|               |                  | 黄铜、青铜、红黄铜            |       | 90               | 310             |
| 铜合金，短切屑       |                  |                      | 110   | 380              |                 |
| 高强度的Ampco合金   |                  |                      | 300   | 1010             |                 |
| S             | 耐热合金             | 铁基                   | 退火    | 200              | 680             |
|               |                  |                      | 时效处理  | 280              | 940             |
|               |                  | 镍基或钴基                | 退火    | 250              | 840             |
|               |                  |                      | 时效处理  | 350              | 1180            |
|               |                  |                      | 铸造    | 320              | 1080            |
|               | 钛合金              | 纯钛                   | 200   | 680              |                 |
|               |                  | α相和β相合金，时效处理         | 375   | 1260             |                 |
|               |                  | β相合金                 | 410   | 1400             |                 |
|               | 钨合金              |                      | 300   | 1010             |                 |
| 钼合金           |                  | 300                  | 1010  |                  |                 |
| H             | 淬硬钢              | 淬火并回火                | 50HRC | -                |                 |
|               |                  | 淬火并回火                | 55HRC | -                |                 |
|               |                  | 淬火并回火                | 60HRC | -                |                 |
|               | 淬硬铸铁             | 淬火并回火                | 55HRC | -                |                 |

[illegible]

推荐的切削参数为理论值，特殊应用场合需要调整推荐值

[illegible]

[illegible][illegible]